

A04

GRUPA
KAPITAŁOWA
WĘGŁOKOKSHUTA POKÓJ
PROFILE

18/24/00865/003

2024-05-08

A03 Numer dokumentu / Document number /
Bescheinigungsnummer
Z02 Data wystawienia /
Date of issue / Datum
der Ausstellung

Dział Kontroli Jakości i Laboratoriów

A05 wystawiający dokument / Originator of the
document / Aussteller der BescheinigungHuta Pokój Profile Sp. z o.o. należąca do Grupy Spółek Węglukoks S.A.
(Grupy Kapitałowej Węglukoks)
A01 41-709 Ruda Śląska
ul. Gen. Hallera 70

- B06 Material oznaczono / Material Marked / Das Material wurde bezeichnet:
1. Znak wytwórni / Producer sign / Zeichen des Herstellerwerkes
 2. Znak kontroli / Control sign / Zeichen den Werkssachverständigen
 3. Gatunek, wytop / Type of material, Heat / Werkstoff, Schmelzennummer

P.W.CENTROSTAL- WROCLAW SA

50-950 WROCLAW

UL. PELCZYŃSKA 4

A06 Zamawiający / Customer / Besteller

865

2024-05-07

DW 644NK

Do awizo / Dispatch / z dnia / from / vom Sr. transportu / Abnahmotransport /
Zu lieferanziege Locomotion

Kszt. kwadratowy

24/NHR0251 WRZHR

2024-04-25

18/24/00778

B01 Wyrób / Product / Erzeugnis

A07 Nr Zamówienia / Order No / Bestellung Nr A08 Nr naszego zlecenia / Unsere
Auftrags-Nr / Manuf. Order-No

PN-EN 10219-1:2007 PN-EN 10219-2:2019-07

PN-EN 10204-3.1

B04 Warunki dostawy / Terms of deliverance / Lieferbedingunge

| Pozycja Item Position | B08 Ilość[szt] Quant.[pcs] Anzahl[stc] | B09 Wymiary wyrobu [mm] Product Dimensions [mm] Masse des Erzeugnisses [mm] | | | B13 Masa rzeczy Actual mass Ist-Masse | | | B07 Nr wytopu Heat No Schmelzen Nr | | | B02+B04 Oznaczenie stali+stan dostawy wyrobu Steel Designation + Product delivery condition Stahlbezeichnung + Lieferzustand | | | | | |
|--|--|---|------|-------|---|-------|------|--|------|-------|--|----------------|-------|-------|-------|------|
| 3 | 16 | 120x120x6.0x6000 | | | 1874 | | | Z7140379 | | | S235JRH | | | | | |
| 3 | 16 | 120x120x6.0x6000 | | | 1908 | | | Z0232709 | | | S235JRH | | | | | |
| B07 Nr wytopu Heat No Schmelzen Nr | | Analiza wytopu [%] /Chemical composition [%] /Chemische Zusammensetzung [%] | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni | Cu | Al | Mo | N ₂ | Ti | V | Nb | CEV |
| | | C71 | C72 | C73 | C74 | C75 | C76 | C77 | C78 | C79 | C80 | C81 | C82 | C83 | C84 | C85 |
| Z7140379 | | 0,10 | 0,33 | 0,010 | 0,019 | 0,012 | 0,03 | 0,01 | 0,01 | 0,004 | 0,001 | 0,002 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,16 |
| Z0232709 | | 0,09 | 0,32 | 0,013 | 0,013 | 0,007 | 0,04 | 0,02 | 0,01 | 0,009 | 0,004 | 0,004 | 0,001 | 0,003 | 0,001 | 0,15 |

| Poz Item Poz | Wytop Heat Schmelzen | Id odcinka próbnego Id of the sample Id des Probenabschnittes | Polozenie odcinka próbnego Location of the sample Lage des Probenabschnittes | Zginanie Bandt. Fallvers. | Wyraża lub umowna granica plastyczności Yield or proof strength Streck- oder Dehngrenze Re[MPa] | Wytrzymałość na rozciąganie Tensile strenght Zugfestigkeit Rm[MPa] | Wydłużenie po rozrywaniu Elongation after fracture Bruchdehnung A _{5,65} % | Próba udarowa Impact test Kerbschlagarbeit Joule | | | | | W bei in [.C] | Uwagi Remarks Bemerkungen |
|--------------------|----------------------------|--|---|---------------------------------|---|--|--|--|-----|-----|-----|--|------------------------|---------------------------------|
| | B07 | C00 | C02 | | C11 | C12 | | Pozycja Probenlage Position | 1 | 2 | 3 | War.Srednia Mean value Mittelwert C43 | | |
| | | | | | | | | C40 | C42 | C42 | C42 | C43 | C03 | |
| 1 | Z7140379 | 2401890 | L | - | 249 | 377 | 38,8 | | --- | --- | --- | --- | --- | |
| 2 | Z0232709 | 2401891 | L | - | 245 | 377 | 44,8 | | --- | --- | --- | --- | --- | |

Z01 Potwierdza się, że dostawa została sprawdzona i odpowiada uzgodnieniom w zleceniu

It is confirmed that delivery was checked and is in accordance with order

Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen

Z05 certyfikat / certificate / zertifikat TUV Thuringen Nr 0090-CPR-0704 date: 26.06.2019 / DOP 305/2011

B13 dokładna waga na awizie wysyłkowym / a detailed weight is listed on an advice note / genaues Gewicht aus dem Versandavis

14
0090

S235JRH-KZ-19

Z04

DZIAŁ KONTROLI JAKOŚCI
I LABORATORIÓW

Magdalena Baldys

Podpis

Z02/Z03

* L = Lings/Longitudinal/Podłużnie
T = quer/transverse/poprzecznie