

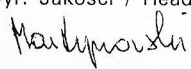
 <div>CELSA HUTA OSTROWIEC</div>		<div>ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</div> <div>według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004</div>		<div>Str./Page No/Seite 1/ 2</div> <div>Nr dokumentu /Document No. /Bescheinigungsnummer</div> <div>235546869</div> <div>Data dokumentu/Date of issue/Datum der Ausstellung</div> <div>20.02.2024</div>																																																																										
<div>CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o. ul.Samsonowicza 2 27- 400 Ostrowiec Św. Poland</div>		<div>Odbiorca/Consignee/Empfänger</div> <div>PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE "CENTROSTAL - WROCLAW" S.A. PEŁCZYŃSKA 4 50-950 WROCLAW</div>																																																																												
<div>Zamawiający/Customer/Besteller</div> <div>PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE "CENTROSTAL - WROCLAW" S.A. PEŁCZYŃSKA 4 50-950 WROCLAW</div>		<div>Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr</div> <div>73544215</div>																																																																												
<div>Zamówienie Klienta Nr/ Customer's Order No/ Kundenbestell-Nr</div> <div>24/NHS0051 WR ZHS</div>		<div>Cechowanie/ Marking/ Kennzeichnung</div> <div>CELSA H</div>		<div>Znaki zgodności/ Conformity marks/ Übereinstimmungszeichen</div>																																																																										
<div>Według/ according to/ entsprechend</div> <div>PN-EN 10034:1996+ Ap1:1999 PN-EN 10025-2:2019 PN-EN 10365:2017; PN-EN 10163-3:2006 PN-EN 10279:2003</div>		<div>Stan dostawy/ Cond.of delivery/ Lieferzustand</div> <div>+ AR</div>		<div>Wymiary/Product/Erzeugnis/Gatunek/Grade/Stahlsorte Sredn./Diam./Durchmesser/Dlug./Length/Länge</div>																																																																										
<div>S235/S275 JR+AR IPE200 L.12.1M S235/S275 JR+AR UPN120 L.12.1M S235/S275 JR+AR UPN140 L. 6.1M</div>		<div>Nr wytopu/Heat No./Charge Nr</div> <div>HO587191 HO587777 HO587721</div>		<div>Sztuki/Pieces/Stücke</div> <div>32 72 42</div>																																																																										
<div>Wiązki/Bundles /Bunde</div> <div>2 3 1</div>		<div>Waga/Weight /Gewicht[kg]</div> <div>8.640 11.805 4.125</div>																																																																												
<div>Suma / Total</div>		<div>6</div>		<div>24.570</div>																																																																										
<div>Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]</div>																																																																														
<table><tr><td>Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr</td><td>C %</td><td>Mn %</td><td>Si %</td><td>P %</td><td>S %</td><td>Cu %</td><td>Cr %</td><td>Ni %</td><td>Mo %</td><td>V %</td><td>Al %</td><td>N %</td></tr><tr><td>B07</td><td>C71</td><td>C72</td><td>C73</td><td>C74</td><td>C75</td><td>C76</td><td>C77</td><td>C78</td><td>C79</td><td>C80</td><td>C81</td><td>C82</td></tr><tr><td>HO587191</td><td>0.10</td><td>0.89</td><td>0.17</td><td>0.017</td><td>0.020</td><td>0.27</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.02</td><td>0.002</td><td>0.0031</td><td>0.010</td></tr><tr><td>HO587777</td><td>0.09</td><td>0.84</td><td>0.18</td><td>0.011</td><td>0.019</td><td>0.24</td><td>0.10</td><td>0.09</td><td>0.02</td><td>0.002</td><td>0.0034</td><td>0.011</td></tr><tr><td>HO587721</td><td>0.09</td><td>0.83</td><td>0.18</td><td>0.014</td><td>0.016</td><td>0.23</td><td>0.10</td><td>0.09</td><td>0.02</td><td>0.001</td><td>0.0038</td><td>0.010</td></tr></table>														Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	Al %	N %	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	HO587191	0.10	0.89	0.17	0.017	0.020	0.27	0.09	0.09	0.02	0.002	0.0031	0.010	HO587777	0.09	0.84	0.18	0.011	0.019	0.24	0.10	0.09	0.02	0.002	0.0034	0.011	HO587721	0.09	0.83	0.18	0.014	0.016	0.23	0.10	0.09	0.02	0.001	0.0038	0.010
Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	Al %	N %																																																																		
B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82																																																																		
HO587191	0.10	0.89	0.17	0.017	0.020	0.27	0.09	0.09	0.02	0.002	0.0031	0.010																																																																		
HO587777	0.09	0.84	0.18	0.011	0.019	0.24	0.10	0.09	0.02	0.002	0.0034	0.011																																																																		
HO587721	0.09	0.83	0.18	0.014	0.016	0.23	0.10	0.09	0.02	0.001	0.0038	0.010																																																																		
<div>Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]</div>																																																																														
<table><tr><td>Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr</td><td>CEV %</td><td>Ti %</td><td>Nb %</td><td>Sb %</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>B07</td><td>C83</td><td>C84</td><td>C85</td><td>C86</td><td>C87</td><td>C88</td><td>C89</td><td>C90</td><td>C91</td><td>C92</td><td>C93</td><td>C94</td></tr><tr><td>HO587191</td><td>0.2947</td><td>0.001</td><td>0.002</td><td>0.003</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>HO587777</td><td>0.2764</td><td>0.001</td><td>0.002</td><td>0.003</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>HO587721</td><td>0.2739</td><td>0.001</td><td>0.002</td><td>0.003</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>														Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	CEV %	Ti %	Nb %	Sb %									B07	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C93	C94	HO587191	0.2947	0.001	0.002	0.003									HO587777	0.2764	0.001	0.002	0.003									HO587721	0.2739	0.001	0.002	0.003								
Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	CEV %	Ti %	Nb %	Sb %																																																																										
B07	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C93	C94																																																																		
HO587191	0.2947	0.001	0.002	0.003																																																																										
HO587777	0.2764	0.001	0.002	0.003																																																																										
HO587721	0.2739	0.001	0.002	0.003																																																																										
<div>Deklaracja właściwości użytkowych/Declaration of Performance/Leistungserklärung</div> <div>1/2023</div>										<div>Dyr. Jakości / Head of Quality / R.Martynowski</div> <div>Martynowski</div>																																																																				
<div><a href="https://long.celsaho.com">https://long.celsaho.com</a></div>																																																																														

 <b>CELSA</b> HUTA OSTROWIEC	<b>ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1</b> <b>INSPECTION CERTIFICATE</b> <b>ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</b> <b>według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004</b>		Str./Page No/Seite 2/ 2
			Nr dokumentu /Document No. /Bescheinigungsnummer <b>235546869</b>
			Data dokumentu/Date of issue/Datum der Ausstellung <b>20.02.2024</b>
CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o. ul. Samsonowicza 2 27- 400 Ostrowiec Św. Poland	A01	A02	A03
Zamawiający/Customer/Besteller <b>PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE</b> <b>"CENTROSTAL - WROCŁAW" S.A.</b> <b>PEŁCZYŃSKA 4</b> <b>50-950 WROCŁAW</b> KRAJ/COUNTRY/LAND: DOLNOŚLĄSKIE Polska	Odbiorca/Consignee/Emptfänger <b>PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE "CENTROSTAL -</b> <b>WROCŁAW" S.A.</b> <b>PEŁCZYŃSKA 4</b> <b>50-950 WROCŁAW</b>		A08
Zamówienie Klienta Nr/ Customer#s Order No/ Kundenbestell-Nr <b>24/NHS0051 WR ZHS</b>	Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr <b>73544215</b>		
	A07		

Własności mechaniczne i technologiczne/Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften									
Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr/	Re rz MPa	Rm rz MPa	A5 %						
B07	C11	C12	C13						
HO587191	333	467	39.9						
HO587777	302	442	37.7						
HO587721	301	448	35.5						

Własności mechaniczne i technologiczne/Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften											
Nr Wytupu/ Heat No/ Charge-Nr	Udarność / Impact test / Kerrbschlagbiegeversuch										
	Typ próbki/Type of sp. /Probenform		Kierunek/Direction /Richtung	Temp. [°C]	Praca łamania/Impact energy/Schlagarbeit KV [J] Udarność/Impact/Kerrbschlagbiegeversuch KC [J/cm2]						Wartość średnia /Average/Mittelwert
					1		2		3		
	B07	C40/C41	C02	C44	C42	C42	C42	C42	C43		

Metoda produkcji / Manufacturing route / Herstellungsverfahren: EAF / LF / CCM / +AR. Jakość powierzchni bez wad/No surface defects/Oberflächenbeschaffenheit ohne Beanstandung. Materiał nadaje się do cynkowania / Material is applicable to zinc coating / Material ist zum Verzinken geeignet: Si: 0,14% - 0,25%	Znak CE/CE mark/CE-Zeichen  1458-CPR-FPC-115 1036/CPR/FPC/115/0394687
Zaświadczamy, że dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami zamówienia klienta./ We hereby certify that the material described above complies with the terms of the customer order. / Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.	Dyr. Jakości / Head of Quality / R.Martynowski 
Z05	Z04
	Z03