

A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617  
ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie  
ul. Tadeusza Sendzimira 1 31-752 Krakow  
202.1 Kraków, 19.07.2023

A02  
ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 / INSPECTION  
CERTIFICATE 3.1  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204

A03  
Nr:  
1003385619

ArcelorMittal

A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A06.1 ArcelorMittal Poland SA 41-308 DABROWA GORNICZA, Al J Piłsudskiego 92, Polska / Poland / Polen		A07 Nr zamówienia Klienta/No of purchase order/No der Bestellung 00063/0323		A08.3 LEVERAGE GH30QTS060	
A06.3 Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate: Empfänger eines Zertifikates:		A06.3 TESKO STEEL SP. Z O.O. 44-203 RYBNIK, BRZEZIŃSKA 8A Polska / Poland / Polen		A08.1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No 11048610		A08.2 Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No PL/277839653/23-11048610	
				A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr 64095425		A11 Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr 825146451604	

B01, B04, B09-B11, B16  
Blachta gorąco walcowana w kręgach grub.: 8,00 szer.: 2000,00 gat.stali: S355J2+N gładka czarna niewytrawiona zabezp.pow.: bez zabezpieczenia opakowanie: H04 Stan dostawy: walcowanie normalizujące +N  
Dokładność wykonania grubości - nominalna (-0,400/+0,400)  
Hot-rolled coils thickness: 8,00 width: 2000,00 steel grade: S355J2+N plain black not pickled surf.prot.: no protection packaging: H04 Delivery condition: normalizing rolling +N Tolerances on thickness - normal (-0,400/+0,400)

B02	Norma przedmiotowa According Nach	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	Gatunek Steel grade Marke	Kod wyrobu Product code Produkt-Code
	EN 10025-1:2004	EN 10025-2:2019	EN 10051:2010	S355J2+N	HRCL

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktangabenblatt :

S355J2+N-CAT\_A EN10025-2:2019

C70	Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren				
	Stal wytwarzana w procesie konwertorowym lenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren				

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No WK Los Nr				B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr				B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl				B13 Tonaż - Weight - Gewicht			
040010746293				G040050				1				22,640 t			
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV				B07.3 Wytop - Heat - Schmelze											
Chemische Zusammensetzung				331394											
Ti[%]	As[%]	N <sub>2</sub> [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	Q[%]	H <sub>2</sub> [%]	Zn[%]	W[%]	Bi[%]	Zr[%]	C <sub>EV</sub> [%]		
0,0202		0,0058	0,0040	0,0010	0,0020	0,0010			0,0029	0,0010	0,0003	0,0018	0,40		

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr. partii badanej QM Batch No WK Los Nr		C02.1 Własności mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	C03 Temperatura badania Test temperature Prüftemperatur	C11.1 Typ Re Re type Re Typ	C11.2 Re Re Re	C12 Rm Rm Rm	C13.1 A A A	C13.2 A1[%] A1[%] A1[%]	C44 Temperatura testu uderzości Impact test - temperature Schlagfestigkeit - Temperatur
040010746293									
T			23	ReH	426	527	A5	28,1	-20
B07.1 Nr partii badanej QM Batch No		C41 Szerok. próbki width of probe	C02.2 Uderność - kierunek Impact test - direction	C40 Uderność - typ Impact test - type	C42.1 Praca łamania K/Próba 1 Work of fracture K/Vtest 1	C42.2 Praca łamania K/Próba 2 Work of fracture K/Vtest 2	C42.3 Praca łamania K/Próba 3 Work of fracture K/Vtest 3	C43 Praca łamania K/Próba średnia Work of fracture K/Vaverage	
Wystawki: BKGD01									



A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617  
ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie  
ul. Tadeusza Sendzimiry 1 31-752 Kraków  
202.1 Kraków, 19.07.2023

A02  
**ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 / INSPECTION  
CERTIFICATE 3.1  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204**

A03  
Nr:  
**1003385619**



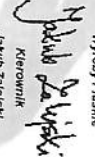
ArcelorMittal

WK Los Nr	Probebeile	Kerbschlagversuch - richtung	Schlagfestigkeit - Typ	SchlagfestigkeitArb. 1 (J)	SchlagfestigkeitArb. 2 (J)	SchlagfestigkeitArb. 3 (J)	test SchlagfestigkeitArb. Mittelwert (J)
040010746293	7.5	L	KV2	156.0	150.0	152.0	152.70

T - Poprzeczny/Transversal; L - Wzdłużny/Longitudinal/Längslaufend; 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach normalisierendes Walzen; 2 - Po normalizacji / After normalization /Nach Normalisierung; db - dobre / good / gut; P - Pozytywny/Positive/Positiv

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkca Canbera-Packard.  
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canbera-Packard.  
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht. Hersteller: Canbera-Packard.

Wyrób budowlany oznakowany znakiem CE zgodnie z rozporządzeniem nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady UE..  
Construction product CE marked in accordance with Regulation No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of the EU  
Ein Bauprodukt, das mit dem CE-Zeichen gemäß Verordnung 305/2011 des Europäischen Parlaments und des EU-Rates versehen ist.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, das des Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung entspricht.	A05 Zarządzanie Jakością Wyroby Plaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte
Z.04  0035-CPR-A150	Z.14  0120	Zarządanie Jakością Wyroby Plaskie  Kierownik Jakub Zając