(A 04) MARCEGAGLIA CARBON STEEL	(A 01) Ligota Dolna 46-200 Kluczbork Polonia www.marcegaglia.com Zakład / Plant of Kluczbork: 46-200 Ligota Dolna Polland	(A 02) Certyfikat 3.1/Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004 Nr identyfikacyjne zgodnie z / alphanumeric codes according to EN 10168:2004 (A 03) Nr dokumentu / Certificate Number 80124027708 (Z 02) Data wydania / Issue Date 16/07/2024

DANE KLIENTA I DOSTAWY / CUSTOMER DATA AND DELIVERY

(A 06.1)	Klient/CUSTOMER:	P.W. CENTROSTAL WROCLAW S.A.		
(A 06.1)	Nr klienta/Customer Code:	0000054370		
(A 06.2)	Odbiorca/CONSIGNEE:	P.W. CENTROSTAL WROCLAW S.A.		
(A 06.2)	Nr odbiorcy/Consignee Code:	0000054370		
(A 10)	Nr dostawy/Delivery Number:	8042621421	Of	16/07/2024
(A 11)	Dok. Dostawy/Shipping Notice:	1001006982	Of	16/07/2024

DANE ZAMÓWIENIA / ORDER DATA

(A 08)	Nr zam. Marcegaglia/Marcegaglia Order Number:	6000249721/000010
(A 07)	Nr zam. Klienta/Customer Order Number:	24/NHR0438 WR ZHR
(A 07)	Data potw. zam./Date Of Order Confirmation To The Customer:	

IDENTYFIKACJA PRODUKTU / PRODUCT IDENTIFICATION

(B 01)	Kod materiału/Material Code:	000000000058013622
(B 09, B 10, B 11)	Opis materiału/Material Description:	TNR021_PL 150,00 X 100X4,0X12000 S235JRH
(B 02)	Jakość materiału/Qualità Materiale:	S235JRH
(B 03)	Norma produktu/Manufacturing Standard:	EN10219-1
(B 03)	Norma wymiarowa/Dimensional Tolerance Standard:	
(B 14)	Techn. Spawania/Welding Technology:	
(B 05)	Obróbka cieplna/Heat Treatment:	

INFORMACJE O DOSTARCZONEJ PARTII / SUPPLIED BATCH CHARACTERISTICS

ITEM	(B 07) NR. PARTII /BATCH NUMBER	(B 05) WYTOP/HEAT NUMBER	(B 16) ILOŚĆ / QUANTITY (M)
1	24KF005535	5Q485	180

ANALIZA CHEMICZNA / CHEMICAL ANALYSIS

ITEM	(B 07) NR. PARTII / BATCH NUMBER	(B 05) WYTOP / HEAT NUMBER	(C 71) C (%)	(C 72) Si (%)	(C 73) Mn(%)	(C 74) P (%)	(C 75) S (%)	(C 86) Al (%)
	MIN							
	MAX		0.17		1.4	0.04	0.04	
1	24KF005535	5Q485	0.082	0.005	0.434	0.013	0.003	0.048

CENTROSTAL - WROCŁAW S.A.
1 1 9 5 1 1 4

ITEM	(B 07) NR. PARTII / BATCH NUMBER	(B 05) WYTOP / HEAT NUMBER	(C 92) CEV(%)
	MIN		
	MAX		0.35
1	24KF005535	5Q485	0.161

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE / MECHANICAL PROPERTIES

			PRÓBA ROZCIĄGANIA / TENSILE TEST (C 03)				
			(C 01) POŁ. ODC. PR. / SAMPLE POSITION	(C 02) KIER. POBR. PR. / SAMPLE DIRECTION	(C 11) ReH (MPa)	(C 12) Rm (MPa)	(C 13) A5 (%)
	MIN				235	360	24
	MAX					510	
ITEM	(B 07) NR. PARTII / BATCH NUMBER	(B 05) WYTOP / HEAT NUMBER					
1	24KF005535	5Q485	CAMP1	L	350	395	39.0

INNE BADANIA / OTHER TESTS

(D 02) Eddy current test of 100% length of tube according to EN ISO 10893-2: confirmed

POTWIERDZENIE / VALIDATION (Z)

(Z 01) Oswiadczamy, ze dostarczone wyroby sa zgodne z wymaganiami zamówienia klienta. / We declare that the delivered products comply with the requirements of the customer's order.
(Z 02) Niniejszy certyfikat został zatwierdzony przez: / The present test certificate is validated by Quality Manager **Daniel Sala**
(Z 03) Niniejszy dokument został wygenerowany automatycznie i jest ważny bez podpisu, ponieważ zgodnie z normą EN 10204:2004, certyfikat kontroli jest potwierdzany przez osobę odpowiedzialną z podaniem nazwiska i stanowiska / this document was generated automatically and is valid without signature as, in according to EN 10204:2004, the inspection certificate is validated by the responsible person with name and position.

(Z 04) CE MARK

UKCA CE 0474

Zakład Prod. LIGOTA DOLNA
ul. PRZEMYSŁOWA 1
46-200 KLUCZBORK -POLSKA

EN10219-1 / -2

(Z 05) Deklaracja Wlasciwosci Uzytkowych dostepna na / DoP available at: http://www.quality.marcegaglia.com/marcegaglia-kluczbork-dop/

(A 04) MARCEGAGLIA CARBON STEEL	(A 01) Ligota Dolna 46-200 Kluczbork Polonia www.marcegaglia.com Zakład / Plant of Kluczbork: 46-200 Ligota Dolna Polland	(A 02) Certyfikat 3.1/Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004 Nr identyfikacyjne zgodnie z / alphanumeric codes according to EN 10168:2004 (A 03) Nr dokumentu / Certificate Number 80124027708 (Z 02) Data wydania / Issue Date 16/07/2024

DANE KLIENTA I DOSTAWY / CUSTOMER DATA AND DELIVERY

(A 06.1)	Klient/CUSTOMER:	P.W. CENTROSTAL WROCLAW S.A.		
(A 06.1)	Nr klienta/Customer Code:	0000054370		
(A 06.2)	Odbiorca/CONSIGNEE:	P.W. CENTROSTAL WROCLAW S.A.		
(A 06.2)	Nr odbiorcy/Consignee Code:	0000054370		
(A 10)	Nr dostawy/Delivery Number:	8042621421	Of	16/07/2024
(A 11)	Dok. Dostawy/Shipping Notice:	1001006982	Of	16/07/2024

DANE ZAMÓWIENIA / ORDER DATA

(A 08)	Nr zam. Marcegaglia/Marcegaglia Order Number:	6000249721/000020
(A 07)	Nr zam. Klienta/Customer Order Number:	24/NHR0438 WR ZHR
(A 07)	Data potw. zam./Date Of Order Confirmation To The Customer:	

IDENTYFIKACJA PRODUKTU / PRODUCT IDENTIFICATION

(B 01)	Kod materiału/Material Code:	000000000058013400
(B 09, B 10, B 11)	Opis materiału/Material Description:	TNQ021_PL 25X25X3,00X6000 S235JRH
(B 02)	Jakość materiału/Qualità Materiale:	S235JRH
(B 03)	Norma produktu/Manufacturing Standard:	EN10219-1
(B 03)	Norma wymiarowa/Dimensional Tolerance Standard:	
(B 14)	Techn. Spawania/Welding Technology:	
(B 05)	Obróbka cieplna/Heat Treatment:	

INFORMACJE O DOSTARCZONEJ PARTII / SUPPLIED BATCH CHARACTERISTICS

ITEM	(B 07) NR. PARTII /BATCH NUMBER	(B 05) WYTOP/HEAT NUMBER	(B 16) ILOŚĆ / QUANTITY (M)
1	23KC016238	319792-3	858
2	23KC016243	31987202	858

ANALIZA CHEMICZNA / CHEMICAL ANALYSIS

ITEM	(B 07) NR. PARTII / BATCH NUMBER	(B 05) WYTOP / HEAT NUMBER	(C 71) C (%)	(C 72) Si (%)	(C 73) Mn(%)	(C 74) P (%)	(C 75) S (%)	(C 86) Al (%)
	MIN							
	MAX		0.17		1.4	0.04	0.04	
1	23KC016238	319792-3	0.029	0.022	0.226	0.008	0.022	0.038
2	23KC016243	31987202	0.110	0.020	0.443	0.009	0.010	0.034

ITEM	(B 07) NR. PARTII / BATCH NUMBER	(B 05) WYTOP / HEAT NUMBER	(C 92) CEV(%)
	MIN		
	MAX		0.35
1	23KC016238	319792-3	0.078
2	23KC016243	31987202	0.195

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE / MECHANICAL PROPERTIES

			PRÓBA ROZCIĄGANIA / TENSILE TEST (C 03)				
			(C 01) POŁ. ODC. PR. / SAMPLE POSITION	(C 02) KIER. POBR. PR. / SAMPLE DIRECTION	(C 11) ReH (MPa)	(C 12) Rm (MPa)	(C 13) A5 (%)
	MIN				235	360	17
	MAX					510	
ITEM	(B 07) NR. PARTII / BATCH NUMBER	(B 05) WYTOP / HEAT NUMBER					
1	23KC016238	319792-3	CAMP1	L	419	431	17.8
2	23KC016243	31987202	CAMP1	L	444	494	17.3

INNE BADANIA / OTHER TESTS

(D 02) Eddy current test of 100% length of tube according to EN ISO 10893-2: confirmed

POTWIERDZENIE / VALIDATION (Z)

(Z 01)
(Z 02) Niniejszy certyfikat został zatwierdzony przez: / The present test certificate is validated by Quality Manager **Daniel Sala**
(Z 03) Niniejszy dokument został wygenerowany automatycznie i jest ważny bez podpisu, ponieważ zgodnie z normą EN 10204:2004, certyfikat kontroli jest potwierdzany przez osobę odpowiedzialną z podaniem nazwiska i stanowiska / this document was generated automatically and is valid without signature as, in according to EN 10204:2004, the inspection certificate is validated by the responsible person with name and position.

(Z 04) CE MARK

UK CA CE 0474

Zakład Prod. LIGOTA DOLNA
ul. PRZEMYSŁOWA 1
46-200 KLUCZBORK -POLSKA

EN10219-1 / -2

(Z 05) Deklaracja Wlasciwosci Uzytkowych dostepna na / DoP available at: http://www.quality.marcegaglia.com/marcegaglia-kluczbork-dop/