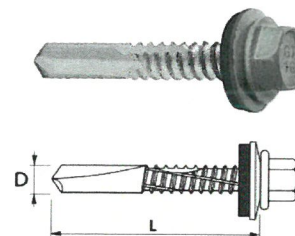


GTR 16 A16

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ
DO MOCOWANIA BLACH



OPIS PRODUKTU

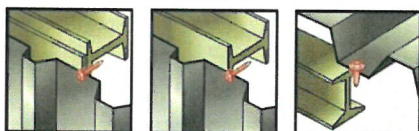
Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wierzącym #6, drobnym gwintem z łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką aluminiową z nawulkanizowanym EPDM.

Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkreśła D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GTR 16	A16	6,3 x 40	16,00	1	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

mgr inż. Paweł Sniezek
uprawniony do projektowania i kierowania
robotami budowlanymi bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
nr upr. OPL/1305/PWBKb/16

**WBUDOWANO W OBIEKT
„PRZEBUDOWA BUDYNKU
HANDLOWEGO BIELSKO BIAŁA
UL. WARSZAWSKA 180”**

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIEZ PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy ≥ C24		
M _{t,nom}		8 Nm								
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna	na ścinanie [kN]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	—		
			0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42		—
			0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54		—
			0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10		—
			0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49		—
			1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		—
			1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		—
			1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		—
			1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		—
			1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		—
			2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		—
		na wyrywanie [kN]	0,50	2,53	2,53	3,16	3,16	3,16	—	
			0,55	2,53	2,53	3,16	3,16	3,16	—	
			0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	—	
			0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	—	
			0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	—	
			1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	—	
			1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	—	
			1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	—	
			1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	—	
			1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	—	
			2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	—	

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości V_{R,k} mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości V_{R,k} mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa γ_m = 1,33.

mgr inż. Paweł Śniezek
uprawniony do projektowania i kierowania
robotami budowlanymi bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
nr upr. OPL/1305/PWBKb/16

**WBUDOWANO W OBIEKT
„PRZEBUDOWA BUDYNKU
HANDLOWEGO BIELSKO BIAŁA
UL. WARSZAWSKA 180”**

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]						
0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54
0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49
1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]						
0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31
0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31
0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74
0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85
0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50
1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

mgr inż. Paweł Śnieżek
uprawniony do projektowania i kierowania
robotami budowlanymi bez ograniczeń
w specjalności konstruowania budowlanej
nr upr. OPL/1305/PWyKb/16

**WBUDOWANO W OBIEKT
„PRZEBUDOWA BUDYNKU
HANDLOWEGO BIELSKO BIAŁA
UL. WARSZAWSKA 180”**

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	5,00 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	16,00 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	7 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1300 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI ALUMINIOWEJ A16	16 mm



ETA



DWU/DoP



KDWU



ZKP



TC



POCC



SZU

mgr inż. Paweł Snieżek
uprawniony do projektowania i kierowania
robotami budowlanymi bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
nr upr. OPL/1305/PWBKb/16

**WBUDOWANO W OBIEKT
„PRZEBUDOWA BUDYNKU
HANDLOWEGO BIELSKO BIAŁA
UL. WARSZAWSKA 180”**