

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR:
KDWU-2018/0680 SDS**

Wersja: V-2.2023

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

łączniki GM-S, GMR-S, GMZ-S, GM-B, GMR-B, GM-K, GTZF, **GTO2**, GTRO2, GTO3FH, GT3, GTS-STAR, GT3 HD, GTR3, GTX3, GTX3 AL, GTZ5-AGF, GT5, GTR5, GT5FH, GTX5, GT6, GTR6, GT6L, GT8, GTR8, GT12, GTR12, GT12FH, GTX12, GT16, **GTR16**, GT20, GTR20, GT25, GTR25, G, GTF02, GTF02P, GTF2, GTF5, GTF HD, GTFP, GTXFO2, GTZ FO2, GTX F2 do mocowania blach i elementów metalowych

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

GM-S, GMR-S, GMZ-S, GM-B, GMR-B, GM-K, GTZF, **GTO2**, GTRO2, GTO3FH, GT3, GTS-STAR, GT3 HD, GTR3, GTX3, GTX3 AL, GTZ5-AGF, GT5, GTR5, GT5FH, GTX5, GT6, GTR6, GT6L, GT8, GTR8, GT12, GTR12, GT12FH, GTX12, GT16, **GTR16**, GT20, GTR20, GT25, GTR25, G, GTF02, GTF02P, GTF2, GTF5, GTF HD, GTFP, GTXFO2, GTZ FO2, GTX F2

3. Zamierzone zastosowania lub zastosowanie:

łączniki GM-S, GMR-S, GMZ-S, GM-B, GMR-B, GM-K, GTZF, GTO2, GTRO2, GTO3FH, GT3, GTS-STAR, GT3 HD, GTR3, GTX3, GTX3 AL, GTZ5-AGF, GT5, GTR5, GT5FH, GTX5, GT6, GTR6, GT6L, GT8, GTR8, GT12, GTR12, GT12FH, GTX12, GT16, GTR16, GT20, GTR20, GT25, GTR25, G, GTF02, GTF02P, GTF2, GTF5, GTF HD, GTFP, GTXFO2, GTZ FO2, GTX F2 i GTX F2 są przeznaczone do mocowania blach metalowych do podłoży ze stali gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według normy PN-EN 10346:2015 lub gatunku S235JR według normy PN-EN 10025-1:2007 lub aluminium gatunku 1050A według PN-EN 573-3:2010 lub do podłoży z drewna gatunku $\geq$ C24 według normy PN-EN 338:2016 (według tablicy 1).

łączniki GT6L są przeznaczone do łączenia blach pomiędzy którymi znajduje się izolacja termiczna. łączniki objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną mogą być stosowane do mocowania aluminiowych podstaw kołnierzy GMF, chroniących pokrycia dachowe wokół kominków wentylacyjnych, wywietrzników, masztów antenowych itp. przed bezpośrednim wnikaniem opadów atmosferycznych.

Ze względu na agresywność korozyjną środowiska atmosferycznego:

- łączniki wykonane ze stali zwykłej węglowej, pokrytej powłoką cynkową o grubości nie mniejszej niż 5 μ m (z podkładką lub bez), powinny być stosowane w środowisku o kategorii korozyjności C1 według normy PN-EN ISO 12944-2:2001,
- łączniki wykonane ze stali zwykłej węglowej, pokrytej powłoką cynkową o grubości nie mniejszej niż 12 μ m (z podkładką ze stali węglowej ocynkowanej, aluminiową lub bez podkładki), powinny być stosowane w środowisku o kategorii korozyjności C1 i C2 (okres trwałości długi) według normy PN-EN ISO 12944-2:2001,
- łączniki wykonane ze stali zwykłej węglowej, pokrytej powłoką cynkową i dodatkową powłoką gRey.coat (z podkładką aluminiową, ze stali nierdzewnej lub bez podkładki), mogą być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3 i C4 (okres trwałości długi) według normy PN-EN ISO 12944-2:2001,
- łączniki wykonane ze stali zwykłej węglowej, pokrytej powłoką cynkową i dodatkową poliestrową powłoką malarską powder.coat o grubości nie mniejszej niż 50 μ m (z podkładką ze stali węglowej ocynkowanej, aluminiowej, stali nierdzewnej lub bez podkładki), mogą być

mgr inż. Paweł Snieżek
uprawniony do projektowania i kierowania
robotami budowlanymi bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
nr upr. GPl/1362/2016/Kb/16

**WBUDOWANO W OBIEKT
„PRZEBUDOWA BUDYNKU
HANDLOWEGO BIELSKO BIAŁA
UL. WARSZAWSKA 180”**

Strona 1 z 48

stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 (okres trwałości długi) według normy PN-EN ISO 12944-2:2001,

- łączniki wykonane ze stali austenitycznej, gatunku A2 wg PN-EN ISO 3509-4:2009, mogą być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3 i C4 (okres trwałości długi) wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001, z wyłączeniem środowisk o zwiększonej zawartości chlorków np. obszary morskie i przybrzeżne, hale basenowe,
- łączniki wykonane ze stali austenitycznej, gatunku A2 wg PN-EN ISO 3509-4:2009, BIMETAL, pokryte powłoką gRey.coat i/lub poliestrową powłoką malarską powder.coat o grubości nie mniejszej niż 50 µm (z podkładką ze stali nierdzewnej lub bez podkładki), powinny być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4, C5-I i C5-M (okres trwałości długi) według normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Simpson Strong-Tie Etanco P.S.A., Al. Jana Pawła II 1, 81-345 Gdynia,

Adres zakładu produkcyjnego: ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

BRAK

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: **BRAK**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/ laboratoriów i numer akredytacji: **BRAK**

7b. Krajowa ocena techniczna: **KOT-2018/0680 Wydanie 3 + Aneks 1**

Jednostka oceny technicznej/Krajowej jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej i numer certyfikatu:

Zakład Certyfikacji ITB Warszawa AC 020

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr: 020-UWB-0740/Z

8. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Nośności charakterystyczne łączników na: - wrywanie - ścinanie	zgodnie z tablicami C1÷C58 oceny	KOT-2018/0680 wyd. 3 aneks 1
Powłoka ochronna / Zabezpieczenie antykorozyjne	zgodnie z pkt. 2 oceny	KOT-2018/0680 wyd. 3 aneks 1 PN-EN ISO 12944-2:2001
Reakcja na ogień	Klasa A1 zgodnie z pkt. 2 oceny	PN-EN 13501-1+A1:2010

**WBUDOWANO W OBIEKT
„PRZEBUDOWA BUDYNKU
HANDLOWEGO BIELSKO BIAŁA
UL. WARSZAWSKA 180”**

mgr inż. Paweł Smeżek Strona 2 z 48

uprawniony do projektowania i kierowania
robotami budowlanymi bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
nr upr. OPL/1215/PWSK/16

Tablica C11

Nośności charakterystyczne zamocowań łączników GTO2 4,8 x 20, GTO2 4,8 x 20 powder.coat, GTRO2 4,8 x 20 i GTRO2 4,8 x 20 powder.coat, z łbem sześciokątnym– podłoże stalowe										
Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24		
M _{t,nom}		3 Nm								
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna	na ścinanie [kN]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05		
			0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05		
			0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42		
			0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02		
			0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21		
			1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21		
		na wrywanie [kN]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	
			0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	
			0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	
			0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	
			0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	
			1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości V_{R,k} mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości V_{R,k} mogą być zwiększone o 16,6%

Tablica C12

Nośności charakterystyczne zamocowań łączników GTO2 4,8 x 20, GTO2 4,8 x 20 powder.coat, GTRO2 4,8 x 20 i GTRO2 4,8 x 20 powder.coat, z łbem sześciokątnym i z podkładką uszczelniającą Ø14 mm ze stali węglowej ocynkowanej nierdzewnej lub aluminium – podłoże stalowe										
Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24		
M _{t,nom}		3 Nm								
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna	na ścinanie [kN]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05		
			0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05		
			0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42		
			0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02		
			0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21		
			1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21		
		na wrywanie [kN]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	
			0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	
			0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	
			0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	
			0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	
			1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości V_{R,k} mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości V_{R,k} mogą być zwiększone o 16,6%

WBUDOWANO W OBIEKT
 „PRZEBUDOWA BUDYNKU
 HANDLOWEGO BIELSKO BIAŁA
 UL. WARSZAWSKA 180”

Strona 8 z 48

mgr inż. Paweł Śniezek
 uprawniony do projektowania i kierowania
 robotami budowlanymi bez ograniczeń
 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
 nr upr. OPL/1305/PWBKb/16

Tablica C37

tablica C57

Nośności charakterystyczne zamocowań łączników GT16 6,3 x L, GT16 6,3 x L powder.coat, GTR16 6,3 x L i GTR16 6,3 x L powder.coat, z łbem sześciokątnym – podłoże stalowe										
Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy ≥ C24		
M _{t,nom}		8 Nm								
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna	na ścinanie [kN]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42		
			0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42		—
			0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54		—
			0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10		—
			0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49		—
			1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		—
			1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		—
			1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		—
			1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		—
			1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		—
			2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		—
		na wrywanie [kN]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
			0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
			0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
			0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
			0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
			1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
			1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
			1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
			1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
			1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
			2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości V_{R,k} mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości V_{R,k} mogą być zwiększone o 16,6%

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

WBUDOWANO W OBIEKT
„PRZEBUDOWA BUDYNKU
HANDLOWEGO BIELSKO BIAŁA
UL. WARSZAWSKA 180”

mgr inż. **Paweł Sniezek**
uprawniony do projektowania i kierowania
robotami budowlanymi bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
nr upr. OPL/1305/PW/BKb/16

Strona 35 z 48

Tablica C38

Nośności charakterystyczne zamocowań łączników GT16 6,3 x L, GT16 6,3 x L powder.coat, GTR16 6,3 x L i GTR16 6,3 x L powder.coat, z łbem sześciokątnym i z podkładką uszczelniającą Ø16 mm ze stali węglowej ocynkowanej, stali nierdzewnej lub aluminium – podłoże stalowe									
Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy ≥ C24	
M _{t,nom}		8 Nm							
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna	na ścinanie [kN]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
			0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
			0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—
			0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—
			0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—
			1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
			1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
			1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
			1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
			1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
			2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
		na wrywanie [kN]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	—
			0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	—
			0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	—
			0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	—
			0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	—
			1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	—
			1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	—
			1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	—
			1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	—
			1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	—
			2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	—

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości V_{R,k} mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości V_{R,k} mogą być zwiększone o 16,6%

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

WBUDOWANO W OBIEKT
„PRZEBUDOWA BUDYNKU
HANDLOWEGO BIELSKO BIAŁA
UL. WARSZAWSKA 180”

mgr inż. Paweł Sniezek
uprawniony do projektowania i kierowania
robotami budowlanymi bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
nr upr. OPL/1805/PWBKb/16

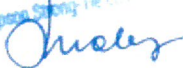
Strona 36 z 48

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

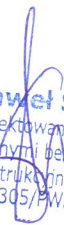
Miejsce i data wystawienia

Orneta 30.03.2023

W imieniu producenta podpisał(-a)

Sewer Małopolski
Product Manager
Simpson Strong-Tie Europe


**WBUDOWANO W OBIEKT
„PRZEBUDOWA BUDYNKU
HANDLOWEGO BIELSKO BIAŁA
UL. WARSZAWSKA 180”**


mgr inż. Paweł Śnieżek
uprawniony do projektowania i kierowania
robotami budowlanymi bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
nr upr. OPL/1305/PWBKb/16

Strona 48 z 48