



CE

0398

PRZEDSIĘBIOR. WIELOBRANZ.
CENTROS TAL WROCLAW S.A.
UL.PELCZYNSKA 4

INSPECTION DOCUMENT N.: 453220
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION CE

Steel from electric arc furnace

Environmental product declaration : ICQM - 17029EPD

AGENT ORDER N. 236/2263230
CUSTOMER CODE 7698
CUSTOMER ORDER N. 24/BNHS0166
CONSIGNEE PRZEDSIĘBIOR. WIELOBRANZ.
GRADE S235JR+AR

LOADING NUMBER: 751463 LOADING DATE: 24/04/2024 INTERNAL ORDER: E 902177

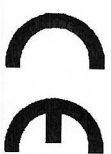
IT.	CAST	SECTION	DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq		
1	BE 220697	U CHANNEL	65x42x5.5	0398	6,00	0,11	0,15	0,61	0,022	0,015	0,40	0,20	0,14	0,003	0,03	0,0118	0,29		
1	BE 222707	U CHANNEL	65x42x5.5	0398	6,00	0,13	0,16	0,55	0,021	0,037	0,40	0,13	0,16	0,003	0,03	0,0108	0,29		
2	BE 219064	UN. ANG.	50x40x5	0398	6,00	0,11	0,17	0,60	0,016	0,011	0,42	0,16	0,15	0,003	0,03	0,0098	0,28		
3	BE 221039	U CHANNEL	40x35x5	0398	6,00	0,11	0,17	0,60	0,025	0,023	0,48	0,17	0,19	0,003	0,03	0,0102	0,30		
3	BE 221050	U CHANNEL	40x35x5	0398	6,00	0,10	0,16	0,55	0,022	0,018	0,45	0,20	0,16	0,005	0,03	0,0104	0,28		
4	BE 222871	U CHANNEL	60x30x6	0398	6,00	0,12	0,15	0,61	0,033	0,024	0,47	0,19	0,18	0,004	0,03	0,0111	0,31		

IT.	B07		A01		PRODUCT REGULATION	C00		B08		B13		TENSILE TEST				IMPACT TEST				C03		C41 w/mm	RATIO REDUC.	BEND < D	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION SUP. INSIDE	ANTI MIX.
	CAST	ORIGIN	TEST NUM	Bdls n.		WEIGHT Kg	C11 ReH/Mpa	C12 Rm/Mpa	C13 A5%	Z%	C42 KV	C42 300/10 J	C43 Mean	%															
1	BE 220697	VICENZA	EN 10279	2111151	1	2.616	325	454	32,0																				
1	BE 222707	VICENZA	EN 10279	6055631	2	5.231	319	445	37,4																				
2	BE 219064	VICENZA	EN 10056-1	2109418	2	4.941	322	454	32,2																				
3	BE 221039	VICENZA	EN 10279	2111314	1	2.563	327	457	31,8																				
3	BE 221050	VICENZA	EN 10279	2111320	1	2.595	317	444	32,7																				
4	BE 222871	VICENZA	EN 10279	2113268	2	4.754	332	458	31,1																				
Inspector					Factory					202 Date					A05 Quality Control Dept					202 Manufacturer's authorized inspection representative									
					VICENZA					24/04/24										Silvia Ghini									

AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy)
Ph +39 0444 967111 - Fax +39 0444 348577 Sales Dept. +39 0444 348591 - Purchasing Dept. +39 0444 348579
Codice Fiscale, Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 292852
Codice identificazione CEE IT 13017310155 - Cap. Soc. € 113.190.480,00 I.V. - info@beltrame.it - www.gruppbeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland



0398

PRZEDSIĘBIOR. WIELOBRANZ.
CENTROSTAL WROCLAW S.A.
UL.PELCZYŃSKA 4
PL 50950 WROCLAW

INSPECTION DOCUMENT N.: 453220/

MARCATURA DI CONFORMITA' CE
CE CONFORMITY MARKING

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSITE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE		Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance		S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DOP N. AFV - 01_06 NPD	
--	--	---	--	--	--

Stabilimento Factory	Indirizzo Address	Anno Year	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate	
VICENZA	V.le della Scienza 81/A	24	0398 / 0398 / CPR/MP/15.068	

AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy)
 Ph +39 0444 967111 - Fax +39 0444 348577 Sales Dept. +39 0444 348591 - Purchasing Dept. +39 0444 348579
 Codice Fiscale, Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 292852
 Codice Identificazione CEE IT 13017310155 - Cap. Soc. € 113.190.480,00 I.V. - info@beltrame.it - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
 D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
 C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

This steel was melted and poured in : cast no. starting with: BE=Italy / LM=France / GE=Switzerland

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG

N. AFV - 01_06

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S235JR - 1.0038
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke - oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004
	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia

7 Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen						
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung			Specifiche tecniche / Technical specification / Technischen Spezifikationen	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden			Travi IPE / I sections / IPE Träger	EN 10034
					Profilati a T / Tees / T Profilstahl	EN 10055
					Angolari / Angles / Winkel	EN 10056-2
					Piatti / Flats / Flachstahl	EN 10058
					Larghi piatti / Wide flats / Breitflachstahl	DIN 59200
					Quadri / Squares / Vierkantstahl	EN 10059
					Tondi / Rounds / Rundstahl	EN 10060
					Piatti a bulbo / Bulb flats / Wulstflachstahl	EN 10067
					Profilati U/U channels / U-Profilstahl	EN 10279
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2019
	(%)	≥ 26		≥ 25		
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100	
	(MPa)	360 - 510		360 - 510		
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	
	(MPa)	≥ 235		≥ 225	≥ 215	
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit		≥ 27 J (+20°C)				
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness / dicke (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	
	CEV (%)	≤ 0,35		≤ 0,35	≤ 0,38	
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)		Idoneo alla zincatura categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)				

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Alessandro Franconi
Country COO AFV

Vicenza, 24/06/2020

Alessandro Franconi