

A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617

A02

ArcelorMittal Poland S.A.  
Oddział w Dąbrowie Górniczej  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza

**SWIADECTWO ODBIORU 3.1**  
**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1**

EN 10204

Nr: 1002714592

Z01.1

Dąbrowa Górnicza, 2020-03-09



A06.1

Zamawiający: **AM COMMERCIAL SECTIONS SA**  
Purchaser: **4221 ESCH-SUR-ALZETTE** Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg  
Besteller: **66 RUE DE LUXEMBOURG 66 RUE DE LUXEMBOURG**

A06.2

Adres wysyłkowy: **P.W. CENTROSTAL - WROCLAW S.A. 402236**  
Address: **50-950 WROCLAW Polska / Poland / Polen**  
Versandadresse: **UL PELCZYNSKA 4**



Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
03/20/NHS0143 WR Z HS	PL/277839653/28-10904519	10904519/000002	63378487	RPR33066 / RPR1266P

ORDER: 03/20/NHS0143 WR ZHS

LOT: WROCLAW

PREBON: 1100592669/2

B01

Norma przedmiotowa/According/Nach

EN 10365:2017

Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm

EN 10025-2:2019

Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm

EN 10034:1993

B02-B03 B09-B11

**Dwuteowniki ciężkie HE 300 A długość: 12100,00 mm gat.stali: S235JR+ M**  
**Heavy I-beams HE 300 A length: 12100,00 mm steel grade: S235JR+ M**

B07 Wytop/Heat/Charge

Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck

B13 Tonaż/Weight/Gewicht

010093

1 /

4

4,250 t

020144

2 /

8

8,380 t

Razem/Total/Gesamtbetrag

3 /

12

12,630 t

C71-C92

**Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]**

B07 Wytop/Heat Charge	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N <sub>2</sub>	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H <sub>2</sub>	CEV
010093	0,16	0,78	0,202	0,013	0,008	0,02	0,03	0,010	0,003	0,0065	0,002	0,001	0,002	0,001	0,008	0,001	0,001	0,0004			0,30
020144	0,15	0,78	0,191	0,011	0,011	0,02	0,02	0,007	0,003	0,0054	0,001	0,001	0,002	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0004			0,29

**Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften**

B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit						
Wytop/Heat Charge	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [mm]	A [%]	Re/Rm	R02/Rm	Szer.próbki Pr.width Probekbreite KV [mm]	Temp. °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	Średnia average test Mittelwert
010093	319,0		455,0		35,1	0,70							
010093	315,0		459,0		32,7	0,69							
020144	289,0		436,0		34,4	0,66							
020144	300,0		444,0		34,6	0,68							

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren

Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.

Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.

Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2

Zarządzanie Jakością - Walcownie DG  
Quality Management - DG Rolling Mills

*[Signature]*  
Zbigniew Ochup

Wystawił: Piotr Kiełb

ORYGINAL/ORIGINAL 09.03.2020

10:02:55

Strona 1 / 1