

Welder's qualification test certificate

2 Designation: **EN ISO 9606-1 141 P FW FM1 S t4.0 PF ml**
 3
 4 WPS - Reference: **TUV-141-1-FW-3** Reference No: **5300**
 5 Document No. (if applicable):
 6 Welder's Name: **BIELKA, Viktor**
 7 Identification: **FK721051**
 8 Method of Identification: **passport**
 9 Date and place of birth: **6/26/1975 in Ukraina**
 10 Employer: **--**
 11 Code / Testing Standard: **EN ISO 9606-1:2017**
 Comments: **rot. tube with D ≥ 75 mm for PA, PB**
 Supplementary fillet weld test: **no**
 12 Job knowledge: **Accepted** Test-No: **84959052**

	Test piece	Range of qualification
14 Welding process(es):	141	141, 142, 143, 145
15 Product type (plate or pipe):	P	P, T
16 Type of weld:	FW	FW
17 Material group(s):	1.2 (S355 J2+N)	FM1, FM2
Filler material group(s):	FM1	S, M; nm
18 Filler material (Designation):	S	
19 Shielding gas:	EN ISO 14175 -11	Similar shielding gas
20 Auxiliaries / Flux:		
Type of current and polarity		
21 Material thickness (mm):	4.00	≥ 3.00
Deposited thickness	2.00	
22 Outside pipe diameter, (mm):		≥ 500.00
23 Welding position(s):	PF	PA, PB, PF
24 Weld details:	ml	sl, ml

25 Additional information is available on attached sheet and / or WPS

Type of test	Performed and accepted
26 Visual testing	X
30 Fracture testing	X
34	

Inspecting Authority: **TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.**

Certificate No.: **01 220 PL/S-22 5300**

Examiner: **Adam Kwoczala**

Place / Date: **Zabrze, 10/29/2022**

Signature / Stamp:

Date of welding: **10/28/2022**

Validity of qualification: **10/27/2025**



37 *) Append separate sheet, if required

38 According 9.3a: Confirmation of the validity by welding coordinator / examine / examining body for the following 6 month (refer to 9.2)

Date	Signature	Position or Title	Date	Signature	Position or Title

Edition of standard: **EN ISO 9606-1:2017**

created with EuroWeld Version 5.54.01

de (D)**en (GB)****p (PL)**

1 Schweißer Prüfungsbescheinigung	1 Welding approval test Certificate	1 Świadectwo egzaminu spawacza
2 Bezeichnung	2 Designation	2 Uprawnienie spawacza - oznaczenie
3 Seite von	3 Page of	3 Strona od
4 Hersteller - Schweißanweisung Prüfstelle	4 Manufacturer's Welding Procedure Specification Inspecting Authority	4 Zakładowa instrukcja spawania Jednostka egzaminująca
5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):/Prüf-Nr.:	5 Reference No.:	5 Nr. zakładowej instr. spaw. (jeżeli jest) Nr. świadectwa
6 Name des Schweißers:	6 Welder's name:	6 Nazwisko spawacza
7 Legitimation:	7 Identification:	7 Dokument tożsamości
8 Art der Legitimation: Fotografie	8 Method of identification Photograph	8 Rodzaj dokumentu tożsamości Zdjęcie
9 Geburtsdatum und -ort: / (falls nötig)	9 Date and place of birth: / (if required)	9 Data i miejsce urodzenia
10 Beschäftigt bei:	10 Employer:	10 Miejsce pracy
11 Vorschrift / Prüfnorm:	11 Code / Testing standard:	11 Egzamin wg normy
12 Fachprüfung: Bestanden / nicht geprüft (Unzutreffendes streichen)	12 Job knowledge Acceptable / not loaded (delete as necessary)	12 Egzamin teoretyczny pozytywna/nie zdawał (niepotrzebne skreślić)
13 Prüfdaten - Angaben Geltungsbereich	13 Weld test details Range of approval	13 Zakres egzaminu Zakres ważności
14 Schweißverfahren	14 Welding process	14 Metoda spawania
15 Blech oder Rohr	15 Plate or pipe	15 Blacha lub rura
16 Nahtart	16 Joint type	16 Rodzaj spoiny
17 Werkstoffgruppe(n)	17 Parent metal group	17 Grupa(y) materiałowa(e)
18 Zusatzstoffart / Bezeichnung	18 Filler metal type / designation	18 Spoiwo/oznaczenie
19 Schutzgas / Pulver	19 Gas / flux	19 Gaz/topnik
20 Hilfsstoffe	20 Auxillaries	20 Materiały pomocnicze
21 Prüfstückdicke (mm)	21 Material thickness (mm)	21 Grubość próbki
22 Rohraußendurchmesser (mm)	22 Pipe outside diameter (mm)	22 Średnica zewnętrzna rury (mm)
23 Schweißposition	23 Welding positions	23 Pozycja spawania
24 Ausfugen / Badsicherung	24 Gouging / Backing	24 Ze żłobieniem/na podkładce
25 Zusätzliche Hinweise siehe beige- fügtes Blatt und / oder Schweißanweisung Nr.:	25 Additional information is available on attached sheet and / or welding procedure specification No.:	25 Dodatkowe informacje patrz załącznik i /lub instrukcja (zakład) technologiczna spawania Nr.:
26 Ausgeführt und, Name und Unterschrift	26 Performed and, Name and signature	26 Wykonanie badania, nazwisko, podpis
27 Art der Prüfung	27 Type of test	27 Rodzaj badań
28 bestanden, nicht verlangt	28 acceptable - not required	28 pozytywny/nie wymagane
29 Prüfstelle	29 Inspection Authority	29 Jednostka egzaminująca
30 Sichtprüfung	30 Visual	30 Ogledziny zewnętrzne
31 Durchstrahlungsprg. / Tag der Ausgabe:	31 Radiography / Date of issue:	31 Badanie radiologiczne /data wystawienia
32 Magnetpulver- / Farbeindringprüfung Ort:	32 Magnetic particle- / Penetrant Location:	32 Badanie magnetyczno-proszkowe / penetracyjne, Miejscowość
33 Makroschliff Gültigkeit der Prüfung:	33 Macro Validity of approval until:	33 Zgląd makro ważność uprawnienia
34 Bruchprüfung	34 Fracture	34 Próba łamania
35 Biegeprüfung	35 Bend	35 Próba zginania
Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des(r) Arbeitgeber(s) oder Prüfaufsicht	Prolongation for approval by employer / supervisor	Przedłużenie ważności uprawnienia przez Potwierdzenie przez pracodawcę (ow) lub osobę nadzorującą
36 Zusatzprüfungen*	36 Additional tests*	36 Dodatkowe badania
37 Datum, Unterschrift, Dienststellung, oder Titel	37 Date, signature position or title	37 Data, podpis, funkcja lub tytuł
38 Verlängerung der Prüfung durch Prüfer / Prüfstelle	38 Prolongation for Approval by Inspecting Authority	38 Przedłużenie uprawnienia przez jednostkę egzaminującą
39 Datum / Unterschrift, Dienststellung oder Titel	39 Date, signature position or title	39 Data, podpis, funkcja lub tytuł
*) falls nötig, Angaben auf Zusatzblatt	*) append separate sheet if required	*) jeżeli konieczne, dane w załączniku.