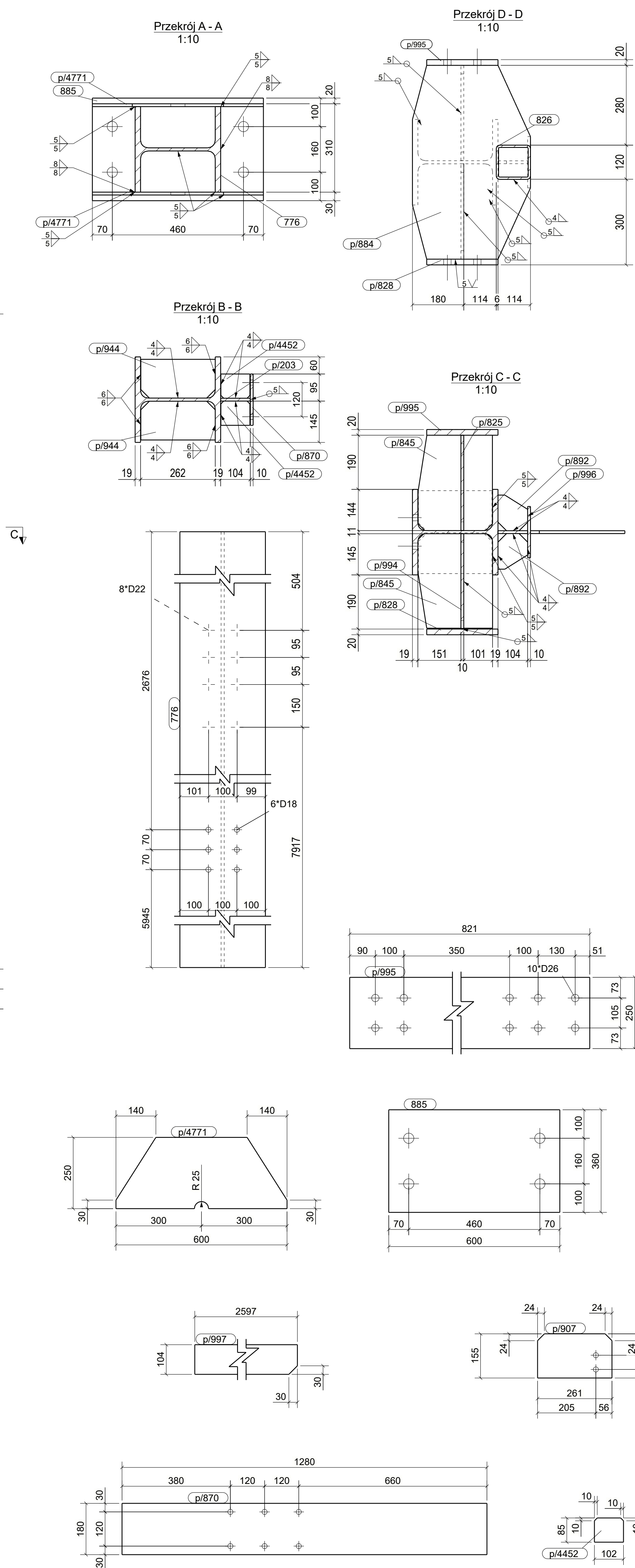




UWAGI:

1. WSZYSTKIE SPOINY NIEOPISANE WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE:
 - 0.5I DLA DWUSTRONNYCH
 - 0.7I DLA JEDNOSTRONNYCH
2. ELEMENTY WYKONAĆ ZE STALI WG LISTY MATERIAŁOWEJ WYKONAWCY. STĄ ŻOBOWIĄZANIE SPRAWDZIĆ WSZYSTKIE WYMIARY PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC BUDOWLANYCH. RÓŻNICE W RYSUNKACH I POMIARACH ORAZ WSZELKIE RÓŻNIEŻNOŚCI I ZMIANY MUSZĄ BYĆ WYJAŚNIONE Z PROJEKTEM PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC BUDOWLANYCH.

A	05.07.2024	Pojpel	Dodanie rysunków biały p878, p1995, p14856, p14888	
IND.	DATA:	AUTOR:	OPISZKAN:	
KOPOWNIE, BEZ PRZEMIEJ, ZODBY AUTORA ZABRONIONE				
			PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE	
PRACOWNICZA PROJEKTOWANIA I USŁUG INWESTYCYJNYCH ALFA Spółka z o.o. Spółka komandytowa 59-220 ŁĘCZNA, ul. ŁOKIETKA 1B (+48 76 855077) www.pojpel.pl pracownia@pojpel.pl			 P R A C O W N I C Z A	
OBJEKT:				
PRZEBUDOWA BUDYNKU HANDLOWEGO BIELSKO BIAŁA UL. WARSZAWSKA 180				
MIEJ. NAZWA:			PODRYS:	
PROJEKTANT: mgr inż. Daniel Mikutaniec uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno - budowlanej nr 198/DOS/12				
PRACOWNICZĄCY: mgr inż. Andrzej Pojpel				
PRACOWNICZĄCY: mgr inż. Jacek Kadecki				
NAZWA RYSUNKU			BRANŻA	
SŁUP S/575			KONSTRUKCJA	
ID PROJEKTU	STADIUM	DATA	SKALA	NR RYS.
V-23	PW	17-07-24	1:10 1:20	K10/109
NAZWA PLIKU				
V-23_PW_K10_SŁUP_S/575-109_A				A
				ID REWIZJI:

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU				Ciężar (kg):	1434,2
Zespół: S/575				Długość (mm):	10770
				Ilość:	1
Element	Profil	Material	Ilość	Długość (mm)	Ciężar brutto (kg)
775	HS1200	S235JR	1	8701	1024,2
826	SHS120*8	S235JR	1	1964	54,3
885	BL25*360	S235JR	1	600	42,4
p/203	BL10*104	S235JR	1	1280	10,4
p/625	BL10*334	S235JR	1	787	20,5
p/828	BL20*250	S235JR	1	838	32,9
p/845	BL12*261	S235JR	1	334	7,9
p/845	BL12*262	S235JR	1	335	7,9
p/870	BL10*170	S235JR	1	1280	10,4
p/878	BL10*331	S235JR	1	360	6,8
p/882	BL12*110	S235JR	2	261	5,3
p/884	BL20*414	S235JR	1	680	38,2
p/892	BL10*104	S235JR	4	125	3,2
p/900	BL12*110	S235JR	2	262	5,3
p/907	BL10*155	S235JR	1	261	3,1
p/907	BL10*155	S235JR	1	262	3,1
p/944	BL12*136	S235JR	2	261	5,3
p/994	BL10*334,5	S235JR	1	798	20,8
p/995	BL20*250	S235JR	1	821	32,2
p/996	BL10*180	S235JR	1	2597	36,7
p/997	BL10*104	S235JR	1	2597	21,2
p/4452	BL8*85	S235JR	4	102	2,2
p/4687	PL12*140	S235JR	2	258	6,7
p/4771	PL10*250	S235JR	2	600	18,6
p/4781	PL12*140	S235JR	2	149	3,8
p/4856	BL8*70	S235JR	2	120	1,1
p/4858	BL6*50	S235JR	2	70	0,3