

A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Świętochłowicach ul. Metalowców 5 41-600 Świętochłowice		A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204		2011 Świętochłowice, 25.08.2011 A03 Nr: 1000792791		 ArcelorMittal				
A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A06.1 ARCELORMITTAL FLAT CARBON EUROPE SA 2930 LUXEMBOURG, AVENUE DE LA LIBERTE 19, Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg								
A06.2 Odbiorca: Recipient: Empfänger:		A06.2 ArcelorMittal Distribution Solution Poland Sp. z o.o. 41-909 BYTOM., UL. OSTATNIA 5								
Polska / Poland / Polen										
A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung		Nr kontraktu Contract No Vertrag No		Nr zlecenia Manuf. Order No Auftrag No		Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr		Nr wagonu Wagon No Wagon No	
	015934.		PL/277839653/11-10291327		10291327		61171695		315146448840	
LEVERAGE FD1GW35017										

Wyszczególnienie zamówienia - Order Specification - Specification der Bestellung
Normy, rodzaj materiału, stan dostawy - Standard, material, delivery condition

Normy, rodzaje materiału, stan dostawy - Standard, state of delivery - Norm, Art. Des Materials, Lieferzustand

503	Norma przedmiotowa	Norma klasyfikacyjna	Norma wymiarowa
	According	Classification standards	Tolerance standards
	Nach	Materialnorm	Massnorm
	EN 10346:2009	EN 10346:2009	EN 10143:2006
Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: HGCI			

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code:

HGCL

602 Gatunek - Steel grade - Marke: DX51D+ Z

607. BCS 81:

Blacha ocynkowana ogniowo w krawcach grubość: 2,00 szerokość: 1250,00 Zn: Z275 gatunek stali: DX51D+ Z brzozi naturalne rodzaj powłoczki: A Pasywowana Cr+3 jakość powłoki: 1 opakowanie: C16
Hot-dip galvanized coils thickness: 2,00 width: 1250,00 Zn: Z275 steel grade: DX51D+ Z natural edges surface quality type A passivated Cr+3 coating quality: 1 packaging: C16

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr			B0.8 Sztuk paczek/wiązek - No of packages/bundles - Paketanzahl/Bündelanzahl:										B13 Tonaż - Weight - Gewicht	
111070962			1										12 t	
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung														
Wytop Heat - Abstrakt	C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cr[%]	Co[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]
B07.2	0.04	0.24	0.008	0.010	0.014	0.05	0.03	0.02	0.047	0.044	0.0010	0.002	0.0010	
OC152139														
Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	Cl[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	Cu[%]	
0.0010	0.003	0.0044									0.0001		0.0013	
Właściwości mechaniczne - Mechanical properties														

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften								
B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11 Re Rm Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13 A[%] A[%] A[%]	D80 Grubość powłoki Znproba 1 Thickness of Zn coat test 1 ZinküberzugArb. 1 g/m2	D80 Grubość powłoki Znproba 2 Thickness of Zn coat test 2 ZinküberzugArb. 2 g/m2	D80 Grubość powłoki Znproba 3 Thickness of Zn coat test 3 ZinküberzugArb. 3 g/m2	D82 Grubość powłoki Znproba średnia Thickness of Zn coat value average Zinküberzug Mittelwert g/m2	D81 Grubość powłoki Znrozdziel procentowy Thickness of Zn coat percentage Zinküberzug prozentual
111070962	295.00	352.00	35.0	292	306	294	297	53
B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	D84 Przyleganie cynku do stali A Adhesion of zinc to steel Haftung von ZinkStahl A	D84 Przyleganie cynku do stali B Adhesion of zinc to steel Haftung von ZinkStahl B	D86 Zawieszenie na podw. zamek - strona A Pittsburg-Falz test A side Pittsburg-Falz probeSeite A	D86 Zawieszenie na podw. zamek - strona B Pittsburg-Falz test B side Pittsburg-Falz probeSeite B	D83 Zginanie i odzienie Bending Falzversuch	C55 Próba Rozciąganie (bez zagięcia i złamania) Pulling test (no bending & rupture) Rozciąganie-Próba bez Falzów & Falten		
111070962	P	P	-	-	P	P		

SP-BHF1-O-01

SP-BHF1-O-01

Wysławit Butena Daxlik

Materiał zabudowano na budowie
objektu handlowego „Tesco”
W Bielsku Białej

Kierownik Budowy
Czesław Samolej
Nr.Ew. Upr.Bud. 90/83/Op

Za zgodność z oryginałem

Anne Gachon

Anna Czechova
Spec. Ds. Zarządzenia Jakubiec

Spec Ds. Zarządzania Jakością

Arcelor
Distribution Polska
40-610 Katowice,
NIP: 554-22

- 26

U.S. Steel Košice, s.r.o.
Vstupný areál U.S. Steel
044 54 Košice
SLOVAK REPUBLIC

Code: 747N/EN1/13
Works Order No: X0151059
Advice No: 11/4:1152 01
Your order: 85/2011/WNT

GRUPA POLSKA STAL SPÓŁKA
AKCYJNA
UL. UJASTER 7
31 752 KRAKÓW
Poland

METALLURGICAL CERTIFICATE NO: 11/4:1152 01

Desc. of goods: HOT ROLLED STEEL COILS		Size: 3,000 x 1500,0 mm EN10028-1/S1-A1/97	
Standard: EN 10028-2/04		Net Weight: 12 080 kg	
Quality: S355G30+N	Spec. No: 20931601		

Unit No	Coil No	Heat	Unit No	Coil No	Heat
4466805	4466805	44668			

MECHANICAL TEST RESULTS

	Min. / Max.	Coil No 4466805
Tensile streng.-Rm(1) (MPa)	470/630	593
Yield point-ReH(1) (MPa)	355/	414
Elongation A5(1) (%)	20,0/	21,0
Impact en.KV-20°C(2) (J)	27/	145
Direction: (1)-transversal; (2)-longitudinal;		

CHEMICAL COMPOSITION, %

Min. / Max.		Heat No 44668	Min. / Max.		Heat No 44668
C	/0,20	0,19	Mn	/1,60	1,41
Si	0,146/0,254	0,209	P	/0,025	0,012
Al	0,020/	0,043	S	/0,025	0,007
Cr	/0,30	0,02	Cu	/0,55	0,04
CEV	/0,460	0,437	Mo	/0,060	0,002
Ni	/0,30	0,01	V	/0,080	0,003

Materiał zabudowano na budowie
obiektu handlowego „Tesco”
W Bielsku Białej
Kierownik Budowy
Czesław Samceł
Nr.Ew. Upr.Bud. 90/83/Op
Za zgodność z oryginałem
Anna Czechova
Spec Ds. Zarządzania Jakością

MATERIAL MASS RADIOACTIVITY DOES NOT EXCEED VALUE OF 100 BQ/KG.
Košice: 20.05.2011, 7:30:41 THE MATERIAL IS IN COMPLIANCE WITH ORDER REQUIREMENTS.
JOZEF ČERVENÁK, AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE
e-mail: jcervenak@sk.uss.com, tel.: +421-55-6737464

69

Last Page: 1
F-USM/0063-04/10-01-12

06
1015 E-30-20300-06

4466805

66733

U. S. Steel Košice, s.r.o.
Vstupný areál U. S. STEEL
Odbor Analýzy kvality a špecifikácie
Uvoľňovanie výrobkov a Horné atesty
044 54 Košice

VASTAANOTTOTODISTUS INSPECTION CERTIFICATE

1/3
A 77062 -001
13.05.2011

Tilaaja Purchaser RUUKKI POLSKA SP. Z O.O. 96-300 ŻYRARDOW, POLAND	Vastaanottaja Consignee RUUKKI POLSKA SP. Z O.O. 64-600 OBOBNIKI, POLAND	Päivämäärä Date 17.05.2011
Tilaus nro Order No. 4500324501	Tilauksen vahvistus Order Confirmation 77062	Valmistajan merkki Mark of the Manufacturer
Todistus Certificate 31	Laivaus Shipping SERENO	
Toimitustyyppi Delivery type TOTAL DELIVERY	Laatuleimaus Quality Stamping C-T B	Tarkastajan leima Stamp of work's Inspector Mxx
Tuote Product CUT LENGTHS Laji Grade COR-TEN B	Sulatus nro levy nro Cast No. Plate No. XXXXX XXX XX XXX	Vastaanottajan leima Stamp of Surveyor
Laatuselvitys Quality Specifications ATMOSPHERIC CORROSION-RESISTANT HSLA STEEL	Toleranssit Tolerances EN 10029:2010 CLASS A	Muut leimaukset Other Stamps
Tekniset vaatimukset ja/tai viralliset määräykset Technical terms of Delivery and/or Official Regulations		

Positio Item	Mitat mm Dimensions mm	Merkki Mark	Kpl Pcs	Paino kg Weight kg	Sulatus levy nro Cast plate No	SP nro SP No	UT UT	MT MT
HOT ROLLED STEEL IN BUNDLES CUT LENGTHS MILL EDGES								
010	8.00 X 1500 X 6000		48	27155	31941	031	031	
020	10.00 X 1500 X 6000		38	26950	31941	041	031	
030	12.00 X 1500 X 6000		31	26710	31942	011	011	

*** 117 80815

Materiał zabudowano na budowie obiektu handlowego „Tesco” W Bielsku Białej
Kierownik Budowy Czesław Samolej Nr.Ew. Upr.Bud 90/83/Op
Za zgodność z oryginałem
Anna Czechova Spec Ds. Zarządzania Jakością

Raah Steel Works

Testaus ja tarkastus Testing and Inspection

MINNA VALKAMA

Valtuutettu tarkastaja Authorized Inspector

Yhtiön nimi Company Name: RUUKKI METALS OY
Kotipaikka Registered Office: HELSINKI

Osoite Address: PL 93, P.O. Box 93
FIN-92101 RAAHE, FINLAND

Puhelin Telephone: 020 5911
+358 20 5911

Telekopio Telefax: 020 592 2736
+358 20 592 2736

Y-tunnus Business ID: 2389445-7

Täten todistamme, että toimitus on tilausvahvistuksen mukainen.
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order confirmation.

Tämä on sähköinen kopio alkuperäisestä asiakirjasta.
This is an electronic copy of the original document.

B1231



HW PIETRZAK HOLDING
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Kolejowa 21
09-500 Gostynin

ATEST 2.2 nr 42291/Z11

wg PN - EN 10204:2006

Strona: 1 z 1



1458

11

1458/FPC/03/09

Odbiorca

ZAKŁAD KONSTRUKCJI STALOWYCH ROMAN GRZELAK
UL. OPOLSKA 29
46-070 OSINY

numer klienta: R965

Dowód dostawy (WZ) nr: 01602/G/12 z dnia: 06/02/2012

Wyszczególnienie zamówienia

Normy, rodzaj materiału

Norma przedmiotowa: EN 10219-1:2006 norma klasyfikacyjna: EN 10219-1:2006 norma wymiarowa: EN 10219-2:2006

kształtownik stalowy zamknięty kwadratowy gięty na zimno z taśmy walcowanej na gorąco

poz.Wz	Indeks	wymiary [mm]	gatunek	nr wytopu	nr partii	waga paczek
01.	17274-2157373	100x100x4	dł=6000 S235JRH	OC273025	1000170605	1,080 T
02.	16998-2100571	60x60x5	dł=6000 S235JRH	OC362952	1000169828	1,270 T
04.	19069-2103513	80x80x4	dł=6000 S235JRH	114446	1000172953	2,760 T

Norma przedmiotowa: EN 10219-1:2006 norma klasyfikacyjna: EN 10219-1:2006 norma wymiarowa: EN 10219-2:2006

kształtownik stalowy zamknięty prostokątny gięty na zimno z taśmy walcowanej na gorąco

poz.Wz	Indeks	wymiary [mm]	gatunek	nr wytopu	nr partii	waga paczek
03.	16164-2157491	120x80x4	dł=6000 S235JRH	OC272731	1000166193	1,110 T

Skład chemiczny

Wytop	C [%]	Mn [%]	Si [%]	P [%]	S [%]	Cr [%]	Ni [%]	Cu [%]	Al [%]	N2 [%]	Mo [%]	V [%]	C_EV [%]
114446	0,11	0,42	0,017	0,007	0,009	0,02	0,02	0,05	0,048	0,0058	0,005	0,001	0,1899
OC272731	0,11	0,36	0,008	0,014	0,011	0,02	0,02	0,03	0,042	0,0078	0,002	0,001	0,1779
OC273025	0,12	0,34	0,006	0,016	0,008	0,03	0,01	0,01	0,038	0,008	0,001	0,001	0,1844
OC362952	0,06	0,55	0,009	0,02	0,013	0,03	0,02	0,04	0,036	0,0061	0,004	0,001	0,1627

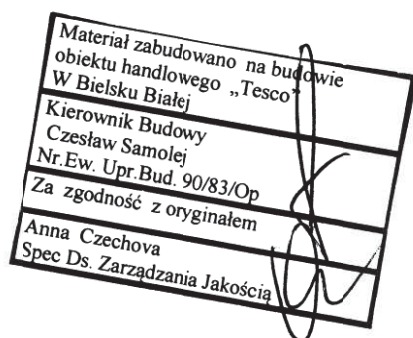
Właściwości mechaniczne

Numer partii	Granica plastyczności Re [MPa]	Granica wytrzymałości Rm [MPa]	Wydłużenie			Badania technologiczne
			A5 [%]	A50 [%]	A80 [%]	
1000166193	313	431	34,4			
1000169828	313	431	34,4			
1000170605	313	431	34,4			
1000172953	313	431	34,4			

Wyrób odpowiada uzgodnionym warunkom.

Gostynin dn. 06/02/2012

SPECJALISTA KONTROLI JAKOŚCI



Wystawił: Monika Niedbalska
HW PIETRZAK HOLDING
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ODDZIAŁ W GOSTYNINIE
09-500 Gostynin, ul. Kolejowa 21
tel. (024) 235-92-48 do 49; fax (024) 235-92-04

Wystawił: Monika Niedbalska



HW PIETRZAK HOLDING
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Kolejowa 21
09-500 Gostynin

ATEST 2.2 nr 41390/Z11

wg PN - EN 10204:2006

Strona: 1 z 2



11
1458/FPC/03/09

Odbiorca

ZAKŁAD KONSTRUKCJI STALOWYCH ROMAN GRZELAK
UL. OPOLSKA 29
46-070 OSINY

numer klienta: R965

Dowód dostawy (WZ) nr: 00812/G/12 z dnia: 18/01/2012

Wyszczególnienie zamówienia

Normy, rodzaj materiału

Norma przedmiotowa: EN 10219-1:2006 norma klasyfikacyjna: EN 10219-1:2006 norma wymiarowa: EN 10219-2:2006

kształtownik stalowy zamknięty kwadratowy gięty na zimno z taśmy walcowanej na gorąco

poz.Wz	Indeks	wymiary [mm]	gatunek	nr wytopu	nr partii	waga paczek
01.	16980-2157374	100x100x4	dł=6000 S235JRH	OC362365	1000170391	1,110 T
02.	16981-2157374	100x100x4	dł=6000 S235JRH	OC362365	1000170392	1,110 T
03.	15556-2154292	80x80x4	dł=6000 S235JRH	OC272730	1000166057	1,370 T
04.	14939-0900504	60x60x3	dł=6000 S235JRH	OC272518	1000165537	1,720 T
05.	15316-0955612	80x80x3	dł=6000 S235JRH	OC272528	1000165629	1,260 T
06.	15317-0955613	80x80x3	dł=6000 S235JRH	OC362451	1000165575	2,520 T
07.	17470-2100593	60x60x4	dł=6000 S235JRH	OC273029	1000170649	1,970 T
08.	17472-2100593	60x60x4	dł=6000 S235JRH	OC273029	1000170599	1,970 T
09.	17753-2102133	50x50x4	dł=6000 S235JRH	133454	1000171556	4,200 T
10.	14389-1850385	40x40x3	dł=6000 S235JRH	OC362366	1000162990	2,520 T
11.	17732-1801023	30x30x3	dł=6000 S235JRH	133454	1000171550	2,100 T

Skład chemiczny

Wytop	C [%]	Mn [%]	Si [%]	P [%]	S [%]	Cr [%]	Ni [%]	Cu [%]	Al [%]	N2 [%]	Mo [%]	V [%]	C_EV [%]
133454	0,10	0,35	0,009	0,008	0,007	0,04	0,02	0,04	0,039	0,0063	0,003	0,001	0,1711
OC272518	0,11	0,38	0,009	0,01	0,011	0,03	0,02	0,02	0,042	0,0047	0,002	0,001	0,1826
OC272528	0,12	0,37	0,007	0,01	0,008	0,02	0,01	0,02	0,051	0,0048	0,001	0,001	0,1881
OC272730	0,12	0,38	0,008	0,01	0,007	0,02	0,02	0,02	0,059	0,0064	0,001	0,001	0,1904
OC273029	0,12	0,37	0,007	0,014	0,009	0,02	0,02	0,04	0,037	0,0079	0,004	0,001	0,1907
OC362365	0,08	0,73	0,008	0,016	0,013	0,03	0,02	0,09	0,026	0,0056	0,002	0,002	0,2158
OC362366	0,08	0,74	0,007	0,015	0,014	0,03	0,02	0,05	0,038	0,0044	0,002	0,002	0,2148
OC362451	0,06	0,55	0,008	0,013	0,009	0,04	0,02	0,05	0,04	0,0041	0,002	0,001	0,1649

Właściwości mechaniczne

Numer partii	Granica plastyczności Re [MPa]	Granica wytrzymałości Rm [MPa]	Wydłużenie			Badania technologiczne
			A5 [%]	A50 [%]	A80 [%]	
1000162990	315	415			32,8	
1000165537	315	415			32,8	
1000165575	315	415			32,8	
1000165629	315	415			32,8	
1000166057	313	431	34,4			
1000170391	313	431	34,4			
1000170392	313	431	34,4			
1000170599	313	431	34,4			
1000170649	313	431	34,4			
1000171550	315	415			32,8	

Materiał zabudowano na budowie obiektu handlowego „Tesco” w Bielsku Białej

Kierownik Budowy
Czesław Samolej
Nr.Ew. Upr.Bud. 90/83/Op

Za zgodność z oryginałem

Anna Czechowa
Spec Ds. Zarządzania Jakością



HW PIETRZAK HOLDING
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Kolejowa 21
09-500 Gostynin

ATEST 2.2 nr 41390/Z11

wg PN - EN 10204:2006

Strona: 2 z 2



11
1458/FPC/03/09

Odbiorca

ZAKŁAD KONSTRUKCJI STALOWYCH ROMAN GRZELAK
UL. OPOLSKA 29
46-070 OSINY

numer klienta: R965

Dowód dostawy (WZ) nr: 00812/G/12 z dnia: 18/01/2012

Wyszczególnienie zamówienia

Właściwości mechaniczne			Wydłużenie			Badania technologiczne
Numer partii	Granica plastyczności Re [MPa]	Granica wytrzymałości Rm [MPa]	A5 [%]	A50 [%]	A80 [%]	
1000171556	313	431	34,4			

Wyrób odpowiada uzgodnionym warunkom.
Gostynin dn. 18/01/2012

SPECJALISTA KONTROLI JAKOŚCI

Wystawił: Monika Niedbalska

HW PIETRZAK HOLDING

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ODDZIAŁ W GOSTYNINIE

09-500 Gostynin, ul. Kolejowa 21

tel. (024) 235-93-00 do 49; fax (024) 235-92-00

Materiał zabudowano na budowie obiektu handlowego „Tesco” W Bielsku Białej
Kierownik Budowy Czesław Samolej Nr.Ew. Upr.Bud. 90/83/Op
Za zgodność z oryginałem
Anna Czechova Spec Ds. Zarządzania Jakością

Wystawił: Monika Niedbalska

R 984

ArcelorMittal Tubular Products
Kraków
ul. Ujastek 1
30-969 Kraków

ATEST 2.2
TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2
PN-EN 10204

Kraków, 06.12.2011

A03
Nr:

1000848508



Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: HRTU

802 Gatunek - Steel grade - Marke: L235

B01, 309-B11

Rury gorącowalcowane okrągłe czarna średnica: 42,40 grubość ścianki: 3,20 długość: 12000,00 gatunek stali: L235 Rury ze szwem
Round hot rolled tubes black diameter: 42,40 wall thickness: 3,20 length: 12000,00 steel grade: L235 Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 162057					B0.8 Sztuk paczek/wiązek - No of packages/bundles - Paketanzahl/Bündanzahl: 37							B13 Metraż 444 m			
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung															
Wytoc - Heat - Abstrich B07.2 122523		C[%] 0,11	Mn[%] 0,38	Si[%] 0,013	P[%] 0,014	S[%] 0,009	Cu[%] 0,05	Cr[%] 0,10	Ni[%] 0,03	Al[%] 0,027	Al _{sol} [%] 0,023	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,006	Nb[%] 0,0009	Co[%]
Ti[%] 0,0001	As[%] 0,002	N ₂ [%] 0,0059	Ca[%] 0,0022	Pb[%] 0,0001	Sn[%] 0,0050	Sb[%] 0,0009	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0017	W[%] 0,0010	B[%] 0,0001	Zr[%] 0,0010	C _{EV} [%] 0,2001		

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13 A A A A	C13 A[%] A[%] A[%] A[%]													
162057	365,00	400,00	5	39,0													

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: HRTU

B02 Gatunek - Steel grade - Marke: L235

B01, B09-B11

Rury gorącowalcowane okrągłe czarna średnica: 42,40 grubość ścianki: 3,60 długość: 12000,00 gatunek stali: L235 Rury ze szwem
Round hot rolled tubes black diameter: 42,40 wall thickness: 3,60 length: 12000,00 steel grade: L235 Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 162058					B0.8 Sztuk paczek/wiązek - No of packages/bundles - Paketanzahl/Bündanzahl: 51							B13 Metraż 612 m			
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung															
Wytoc - Heat - Abstrich B07.2 DC361376		C[%] 0,07	Mn[%] 0,56	Si[%] 0,011	P[%] 0,010	S[%] 0,009	Cu[%] 0,03	Cr[%] 0,02	Ni[%] 0,01	Al[%] 0,043	Al _{sol} [%] 0,041	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,001	Nb[%] 0,0010	Co[%]
Ti[%] 0,0010		As[%] 0,002	N ₂ [%] 0,0041	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%] 0,0001	Zr[%]	C _{EVL} [%] 0,1704	
Właściwości mechaniczne - Mechanical properties															

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13 A A A A	C13 A[%] A[%] A[%] A[%]													
162058	300,00	380,00	5	42,0													

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: HRTU

B02 Gatunek - Steel grade - Marke: L235

B01, B09-B11

Rury gorącowalcowane okrągłe czarna średnica: 60,30 grubość ścianki: 3,20 długość: 7000,00 gatunek stali: L235 Rury ze szwem
Round hot rolled tubes black diameter: 60,30 wall thickness: 3,20 length: 7000,00 steel grade: L235 Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 167515					B0.8 Sztuk paczek/wiązek - No of packages/bundles - Paketanzahl/Bündanzahl: 280										B13 Metraż 1.960 m												
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung																											
Wytop - Heat - Abstrich B07.2 0C362643		C[%] 0,12	Mn[%] 0,40	Si[%] 0,012	P[%] 0,014	S[%] 0,013	Cu[%] 0,05	Cr[%] 0,04	Ni[%] 0,02	Al[%] 0,036	Al _{sol} [%] 0,032	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,002	Nb[%] 0,0010	Co[%]												
Ti[%] 0,0010		As[%] 0,003		N ₂ [%] 0,0059		Ca[%]		Pb[%]		Sn[%]		Sb[%]		O[%]		H ₂ [%]		Zn[%]		W[%]		Bi[%] 0,0001		Zr[%]		C _{EV} [%] 0,1999	

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13 A A A A	C13 A[%] A[%] A[%] A[%]													
167515	340,00	415,00	5	38,0													

Rury z usuniętym wpływem

Rury badane na szczelność prądami wirowymi-wynik pozytywny

Ciśnienie wodne 70 Bar-wynik pozytywny

Próba spłaszczania #dobra

Wystawił: Maria Potępa

Material zabudowano na budowie
objektu handlowego „Tesco”
W Bielsku Białej
Kierownik Budowy
Czesław Samołej
Nr.Ew. Upr.Bud. 90/83/Op
Za zgodność z oryginałem
Anna Czechova
Spec Ds. Zarządzania Jakością

K 920

Arce orMitta Tubular Products **ATEST 2 2**
TEST REPORT 2 2
WERKSZEUGN S 2 2
 PN EN 10204

Kraków, 06 12 2011

A03

Nr:

1000848508

ArcelorMittal



A06 1 Zamawiający: Purchaser: Beste er:		A06 1 ARCELORMITTAL D STRUT ON POLAND SP Z O O 40 610 KATOW CE, STAŁOWA 1, Po ska / Po and / Po en		Z 04 CE	
A06 2 Adres wysyłkowy: Address: Versandadresse:		A06 2 AMDP odział Katowice 40 610 Katowice,, Stałowa 1 Po ska / Po and / Po en			
A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Beste urg	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr z ecenia Manuf Order No Auftrag No	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr wagonu Wagon No Wagon No
	2806/11/R/Ka/2011	PL/277839653/11 10327265	10327265	61239687	ST56328 / ST0360A

Wyszczególnienie zamówienia Order Specification Specification der Beste ung

Normy, rodzaj materiału, stan dostawy Standard, state of delivery Norm, Art Des Materiale, Lieferzustand

B03	Norma przedmiotowa According Nach PN EN 10224:2006	Norma klasyfikacyjna Classification standards Material norm PN EN 10224:2006	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm PN EN 10224:2006
-----	---	---	--

Kod wyrobu Product code Produkt Code: **HRTU**

B02 Gatunek Steel grade Marke: L235

B01, B09 B11

Rury gorącowane okrągłe czarna średnica: 17,20 grubość ścianki: 2,30 długość: 6000,00 gatunek sta i: L235 Rury ze szwem
 Round hot rolled tubes black diameter: 17,20 wall thickness: 2,30 length: 6000,00 steel grade: L235 Seamed tube

B07 1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr 161318		B08 Sztuk paczek/wiązek No of packages/bundles Paketanzahl/Bündanzahl: 450		B13 Metraż 2 700 m											
C71 C92 Skład chemiczny Chemical composition Chemische Zusammensetzung															
Wytap Heat Abstrich B07 2 122260	C[%] 0,12	Mn[%] 0,45	Si[%] 0,016	P[%] 0,009	S[%] 0,007	Cu[%] 0,05	Cr[%] 0,04	Ni[%] 0,03	Al[%] 0,037	A _{so} [%] 0,033	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,004	Nb[%] 0,0010	Co[%]	
Ti[%] 0,0004	As[%] 0,003	N ₂ [%] 0,0055	Ca[%] 0,0028	Pb[%] 0,0002	Sn[%] 0,0040	Sb[%] 0,0016	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0014	W[%] 0,0010	B[%]	Zr[%] 0,0009	C _{EV} [%] 0,2093		

Właściwości mechaniczne Mechanical properties Mechanische Eigenschaften

B07 1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13 A A A A	C13 A[%] A[%] A[%] A[%]				
161318	295,00	405,00	5	40,0				
161318	300,00	400,00	5	40,0				

Kod wyrobu Product code Produkt Code: **HRTU**

B02 Gatunek Steel grade Marke: L235

B01, B09 B11

Rury gorącowane okrągłe czarna średnica: 17,20 grubość ścianki: 2,60 długość: 6000,00 gatunek sta i: L235 Rury ze szwem
 Round hot rolled tubes black diameter: 17,20 wall thickness: 2,60 length: 6000,00 steel grade: L235 Seamed tube

B07 1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr 161904		B08 Sztuk paczek/wiązek No of packages/bundles Paketanzahl/Bündanzahl: 450		B13 Metraż 2 700 m											
C71 C92 Skład chemiczny Chemical composition Chemische Zusammensetzung															
Wytap Heat Abstrich B07 2 132549	C[%] 0,12	Mn[%] 0,45	Si[%] 0,017	P[%] 0,011	S[%] 0,013	Cu[%] 0,06	Cr[%] 0,05	Ni[%] 0,03	Al[%] 0,041	A _{so} [%] 0,038	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,004	Nb[%] 0,0010	Co[%]	
Ti[%] 0,0002	As[%] 0,003	N ₂ [%] 0,0061	Ca[%] 0,0017	Pb[%] 0,0002	Sn[%] 0,0050	Sb[%] 0,0014	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0014	W[%] 0,0010	B[%] 0,0001	Zr[%] 0,0010	C _{EV} [%] 0,2120		

Właściwości mechaniczne Mechanical properties Mechanische Eigenschaften

B07 1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13 A A A A	C13 A[%] A[%] A[%] A[%]				
161904	305,00	410,00	5	40,0				

Wystawit Maria Potępa

Materiał zabudowano na budowie
 obiektu handlowego „Tesco”
 W Bielsku Białej
 Kierownik Budowy
 Czesław Samolej
 Nr.Ew. Upr.Bud. 90/83/Op
 Za zgodność z oryginałem
 Anna Czechova
 Spec Ds. Zarządzania Jakością



HW PIETRZAK HOLDING
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Kolejowa 21
09-500 Gostynin

ATEST 2.2 nr 42291/Z11

wg PN - EN 10204:2006

Strona: 1 z 1



11
1458/FPC/03/09

Odbiorca

ZAKŁAD KONSTRUKCJI STALOWYCH ROMAN GRZELAK
UL. OPOLSKA 29
46-070 OSINY

numer klienta: R965

Dowód dostawy (WZ) nr: 01602/G/12 z dnia: 06/02/2012

Wyszczególnienie zamówienia

Normy, rodzaj materiału

Norma przedmiotowa: EN 10219-1:2006 norma klasyfikacyjna: EN 10219-1:2006 norma wymiarowa: EN 10219-2:2006

kształtownik stalowy zamknięty kwadratowy gięty na zimno z taśmy walcowanej na gorąco

poz.Wz	Indeks	wymiary [mm]	gatunek	nr wytopu	nr partii	waga paczek
01.	17274-2157373	100x100x4	dł=6000 S235JRH	OC273025	1000170605	1,080 T
02.	16998-2100571	60x60x5	dł=6000 S235JRH	OC362952	1000169828	1,270 T
04.	19069-2103513	80x80x4	dł=6000 S235JRH	114446	1000172953	2,760 T

Norma przedmiotowa: EN 10219-1:2006 norma klasyfikacyjna: EN 10219-1:2006 norma wymiarowa: EN 10219-2:2006

kształtownik stalowy zamknięty prostokątny gięty na zimno z taśmy walcowanej na gorąco

poz.Wz	Indeks	wymiary [mm]	gatunek	nr wytopu	nr partii	waga paczek
03.	16164-2157491	120x80x4	dł=6000 S235JRH	CC272731	1000166193	1,110 T

Skład chemiczny

Wytop	C [%]	Mn [%]	Si [%]	P [%]	S [%]	Cr [%]	Ni [%]	Cu [%]	Al [%]	N2 [%]	Mo [%]	V [%]	C_EV [%]
114446	0,11	0,42	0,017	0,007	0,009	0,02	0,02	0,05	0,048	0,0058	0,005	0,001	0,1899
OC272731	0,11	0,36	0,008	0,014	0,011	0,02	0,02	0,03	0,042	0,0078	0,002	0,001	0,1779
OC273025	0,12	0,34	0,006	0,016	0,008	0,03	0,01	0,01	0,038	0,008	0,001	0,001	0,1844
OC362952	0,06	0,55	0,009	0,02	0,013	0,03	0,02	0,04	0,036	0,0061	0,004	0,001	0,1627

Właściwości mechaniczne

Numer partii	Granica plastyczności Re [MPa]	Granica wytrzymałości Rm [MPa]	Wydłużenie			Badania technologiczne
			A5 [%]	A50 [%]	A80 [%]	
1000166193	313	431	34,4			
1000169828	313	431	34,4			
1000170605	313	431	34,4			
1000172953	313	431	34,4			

Wyrób odpowiada uzgodnionym warunkom.

Gostynin dn. 06/02/2012

SPECJALISTA KONTROLI JAKOŚCI

Wystawił: Monika Niedbalska

HW PIETRZAK HOLDING

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ODDZIAŁ W GOSTYNINIE

09-500 Gostynin, ul. Kolejowa 21

tel. (024) 235-93-48 do 49; fax (024) 235-92-04

Wystawił: Monika Niedbalska

Material zabudowano na budowie
objektu handlowego „Tesco”
W Bielsku Białej
Kierownik Budowy
Czesław Samolej
Nr.Ew. Upr.Bud. 90/83/Op
Za zgodność z oryginałem
Anna Czechova
Spec Ds. Zarządzania Jakością