



INSTYTUT SPAWALNICTWA – POLSKA
INSTITUTE OF WELDING – POLAND
INSTITUT FÜR SCHWEIßTECHNIK – POLEN

Adres: ul. Bł. Czesława 16/18, 44-100 Gliwice
tel. (+48) 32 231-00-11, fax (+48) 32 231-46-52
e-mail: is@is.gliwice.pl, <http://www.is.gliwice.pl>

Świadectwo Kwalifikacyjne

Nr 140/769/V/2010

Spawalnicza Komisja Kwalifikowania Zakładów Przemysłowych
przy Instytucie Spawalnictwa w Gliwicach
kwalifikuje

Zakład Konstrukcji Stalowych

Roman Grzelak

Osiny, ul. Opolska 29
46-070 Komprachcice

do I Grupy Zakładów Małych

zgodnie z normą PN-M-69009

Uzyskana Grupa uprawnia do prowadzenia prac spawalniczych w zakresie wykonawstwa, montażu i remontów spawanych konstrukcji stalowych klasy 1, 2 i 3 zgodnie z normą PN-M-69008, wykonywanych ze stali konstrukcyjnych niestopowych, stali niskostopowych, następującymi metodami spawania:

- łukowego elektrodami otulonymi (111),
- łukowego w osłonie gazów metodą MAG (135),
- gazowego (311) – konstrukcje klasy 3.

Pracownicy odpowiedzialni:

- | | | |
|-------------------------------------|---|---|
| - za całokształt prac spawalniczych | - | mgr inż. Andrzej ŁAMBUCKI EWE
Specjalista Spawalnik |
| - za kontrolę robót spawalniczych | - | inż. Janusz SZCZERBA
Specjalista ds. Kontroli Jakości |

Świadectwo jest ważne do 10.05.2012 r.

PRZEWODNICZĄCY KOMISJI

dr hab. inż. Jacek Ślania EWE, IWE, EWI



Gliwice, 11.05.2010 r.

DYREKTOR INSTYTUTU

prof. dr hab. inż. Jan Pilarczyk

1 Oznaczenie(a) **PN-EN 287-1:2007**

: **135 P BW 1.2 S t12.0 PE ss nb**

2 **Certyfikat nr: S-16/0047/11/D**

3 Numer WPS

4 Nazwisko i imię spawacza

: **OGRODNIK EMIL**

5 Nr dokumentu tożsamości

: **Pesel nr: 53070507579**

6 Rodzaj dokumentu tożsamości

: **Dowód osobisty**

7 Data i miejsce urodzenia

: **05.07.1953 SKOROGOSZCZ**

8 Miejsce pracy

9 Nr normy / Przepisy

: **PN-EN 287-1:2007**

10 Egzamin teoretyczny

: **Ocena pozytywna / nie oceniano**

	Zakres egzaminu		Zakres uprawnień
12 Metoda(y) spawania	135		135, 136(M)
13 Blacha lub rura	P		P, T
14 Rodzaj złącza	BW		BW, FW (patrz 5.4 PN-EN 287-1:2007)
15 Grupa(y) materiału	1.2 - S355J2+N		1.1, 1.2, 1.4
16 Spoiwo (oznaczenie)	S OK 12.64		S, M
17 Gaz osłonowy	M21		
18 Materiały pomocnicze	-		-
19 Grubość materiału [mm]	12.0		BW: 3.0 - 24.0 FW: >= 3.0
20 Średnica zewnętrzna rury [mm]	-		>=500 mm (PF);
21 Pozycja spawania	PE		PA, PB(FW), PC, PD(FW), PE, PF
22 Szczegóły spawania	ss nb		ss nb, ss mb, bs; FW: al, ml

23 Dodatkowe informacje patrz załącznik i / lub instrukcja technologiczna spawania Nr

Rodzaj badań	Wykonane i zaakceptowane	Nie wymagane
25 Badania wizualne	X	
26 Badania radiograficzne	X	
27 Próba łamania		X
28 Próba zginania	X	
29 Próba rozciągania próbki z karbem		X
30 Badania makroskopowe		X
31 Badania dodatkowe		X

32 Potwierdzenie ciągłości uprawnień przez pracodawcę na kolejne 6 miesięcy (patrz pkt. 9.2)

Data	Podpis	Funkcja lub tytuł

Jednostka certyfikująca:

UDT-CERT

Data wystawienia:

11.03.2011

Miejscowość:

OPOLE

Data ważności:

07.03.2013

Podpis:

Urząd Dozoru Technicznego
UDT-CERT
Krzysztof Baniński

Przedłużenie ważności certyfikatu przez jednostkę certyfikującą na kolejne 2 lata (patrz pkt. 9.3)

Data	Podpis	Funkcja lub tytuł

34 Uprawniony przez UDT-CERT JN Nr 1433, wg § 40 rozporządzenia MG z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 263, poz. 2200) wydającego dyrektywę 97/23/WE



Urząd Dozoru Technicznego

UDT - CERT

02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34
www.udt-cert.pl

PCA



AC 088

CEOC
INTERNATIONAL

1 Oznaczenie(a) **PN-EN 287-1:2007** : **135 P BW 1.2 S t12.0 PE ss nb**

2 **Certyfikat nr: S-16/0048/11/D**

3 Numer WPS :
4 Nazwisko i imię spawacza : **STASIUK DARIUSZ**

5 Nr dokumentu tożsamości :
6 Rodzaj dokumentu tożsamości : **Pesel nr: 63072211114**

7 Data i miejsce urodzenia : **Dowód osobisty**

8 Miejsce pracy : **22.07.1963 NIEMODLIN**

9 Nr normy / Przepisy : **PN-EN 287-1:2007**

10 Egzamin teoretyczny : **Oceana pozytywna / nie oceniano**

		Zakres egzaminu	Zakres uprawnień
11			
12	Metoda(y) spawania	135	135, 136(M)
13	Blacha lub rura	P	P,T
14	Rodzaj złącza	BW	BW, FW (patrz 5.4 PN-EN 287-1:2007)
15	Grupa(y) materiału	1.2 - S355J2+N	1.1, 1.2, 1.4
16	Spoivo (oznaczenie)	S OK 12.64	S,M
17	Gaz osłonowy	M21	
18	Materiały pomocnicze	-	-
19	Grubość materiału [mm]	12.0	BW: 3.0 - 24.0 FW: >= 3.0
20	Średnica zewnętrzna rury [mm]	-	>=500 mm (PF);
21	Pozycja spawania	PE	PA,PB(FW),PC,PD(FW),PE,PF
22	Szczegóły spawania	ss nb	ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

23 Dodatkowe informacje patrz załącznik i / lub instrukcja technologiczna spawania Nr

Rodzaj badań	Wykonane i zaakceptowane	Nie wymagane
24 Badania wizualne	X	
25 Badania radiograficzne	X	
26 Próba łamania		X
27 Próba zginania	X	
28 Próba rozciągania próbki z karbem		X
29 Badania makroskopowe		X
30 Badania dodatkowe		X

32 Potwierdzenie ciągłości uprawnień przez pracodawcę na kolejne 6 miesięcy (patrz pkt. 9.2)

Data	Podpis	Funkcja lub tytuł

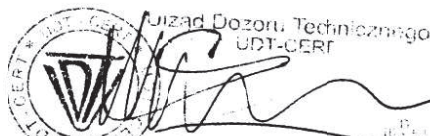
Jednostka certyfikująca: **UDT-CERT**

Data wystawienia: **11.03.2011**

Miejscowość: **OPOLE**

Data ważności: **07.03.2013**

Podpis:


Urząd Dozoru Technicznego
UDT-CERT
Kr. Szymczak

Przedłużenie ważności certyfikatu przez jednostkę certyfikującą na kolejne 2 lata (patrz pkt. 9.3)

Data	Podpis	Funkcja lub tytuł

34 Uprawniony przez UDT-CERT JN Nr 1433, wg § 40 rozporządzenia MG z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 263, poz. 2200) wdrażającego dyrektywę 97/23/WE



Urząd Dozoru Technicznego

UDT - CERT

02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34
www.udt-cert.pl

PCA



AC 088

CEOC
INTERNATIONAL

1 Oznaczenie(a) **PN-EN 287-1:2007** : **111 T BW 5.1 B t12.5 D168.3 H-L045 ss nb**

2 **Certyfikat nr: S-16/0046/11/D**

3 Numer WPS :
4 Nazwisko i imię spawacza : **STASIUK DARIUSZ**
5 Nr dokumentu tożsamości :
6 Rodzaj dokumentu tożsamości : **Pesel nr: 63072211114**
7 Data i miejsce urodzenia : **Dowód osobisty**
8 Miejsce pracy : **22.07.1963 NIEMODLIN**

9 Nr normy / Przepisy : **PN-EN 287-1:2007**
10 Egzamin teoretyczny : **Ocena pozytywna / nie oceniano**

		Zakres egzaminu	Zakres uprawnień
12	Metoda(y) spawania	111	111
13	Blacha lub rura	T	T,P
14	Rodzaj złącza	BW	BW, FW (patrz 5.4 PN-EN 287-1:2007)
15	Grupa(y) materiału	5.1 - 13CrMo4-5	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9.1, 11
16	Spoivo (oznaczenie)	B FOX DCMS-Kb	A,RA,RB,RC,RR,R,B
17	Gaz osłonowy	-	
18	Materiały pomocnicze	-	
19	Grubość materiału [mm]	12.5	BW: >= 5.0 FW: >= 3.0
20	Średnica zewnętrzna rury [mm]	168.3	>= 84.2
21	Pozycja spawania	H-L045	PA,PB(FW),PC,PD(FW),PE,PF,H-L045
22	Szczegóły spawania	ss nb	ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

23 Dodatkowe informacje patrz załącznik i / lub instrukcja technologiczna spawania Nr

Rodzaj badań	Wykonane i zaakceptowane	Nie wymagane
25 Badania wizualne	X	
26 Badania radiograficzne	X	
27 Próba łamania		X
28 Próba zginania		X
29 Próba rozciągania próbek z karbem		X
30 Badania makroskopowe		X
31 Badania dodatkowe		X

32 Potwierdzenie ciągłości uprawnień przez pracodawcę na kolejne 6 miesięcy (patrz pkt. 9.2)

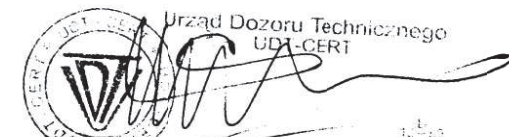
Data	Podpis	Funkcja lub tytuł

Jednostka certyfikująca: **UDT-CERT**

Data wystawienia: **11.03.2011**

Miejscowość: **OPOLE**

Data ważności: **07.03.2013**

Podpis:  **Urząd Dozoru Technicznego UDT-CERT**

Przedłużenie ważności certyfikatu przez jednostkę certyfikującą na kolejne 2 lata (patrz pkt. 9.3)

Data	Podpis	Funkcja lub tytuł

34 Uprawniony przez UDT-CERT JN Nr 1433, wg § 40 rozporządzenia MG z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 263, poz. 2200) wdrażającego dyrektywę 97/23/WE



Urząd Dozoru Technicznego

UDT - CERT

02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34
www.udt-cert.pl

PCA



AC 088

CEOC
INTERNATIONAL

1 Oznaczenie(a) **PN-EN 287-1:2007**

135 P BW 1.2 S t12.0 PE ss nb

2

Certyfikat nr: S-16/0049/11/D

3 Numer WPS

4 Nazwisko i imię spawacza

MARSZAŁEK ROMAN

5 Nr dokumentu tożsamości

Pesel nr: 76032217734

6 Rodzaj dokumentu tożsamości

Dowód osobisty

7 Data i miejsce urodzenia

22.03.1976 NIEMODLIN

8 Miejsce pracy

9 Nr normy / Przepisy

PN-EN 287-1:2007

10 Egzamin teoretyczny

~~Ocena pozytywna~~ / nie oceniano

11

	Zakres egzaminu	Zakres uprawnień
12 Metoda(y) spawania	135	135, 136(M)
13 Blacha lub rura	P	P, T
14 Rodzaj złącza	BW	BW, FW (patrz 5.4 PN-EN 287-1:2007)
15 Grupa(y) materiału	1.2 - S355J2+N	1.1, 1.2, 1.4
16 Spoiwo (oznaczenie)	S OK 12.64	S, M
17 Gaz osłonowy	M21	
18 Materiały pomocnicze	-	-
19 Grubość materiału [mm]	12.0	BW: 3.0 - 24.0 FW: >= 3.0
20 Średnica zewnętrzna rury [mm]	-	>=500 mm (PF);
21 Pozycja spawania	PE	PA, PB(FW), PC, PD(FW), PE, PF
22 Szczegóły spawania	ss nb	ss no, ss mb, bs; FW: sl, ml

23 Dodatkowe informacje patrz załącznik i / lub instrukcja technologiczna spawania Nr

Rodzaj badań	Wykonane i zaakceptowane	Nie wymagane
25 Badania wizualne	X	
26 Badania radiograficzne	X	
27 Próba łamania		X
28 Próba zginania	X	
29 Próba rozciągania próbki z karbem		X
30 Badania makroskopowe		X
31 Badania dodatkowe		X

32 Potwierdzenie ciągłości uprawnień przez pracodawcę na kolejne 6 miesięcy (patrz pkt. 9.2)

Data	Podpis	Funkcja lub tytuł

34 Uprawniony przez UDT-CERT JN Nr 1433, wg § 40 rozporządzenia MG z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 263, poz. 2200) wdrażającego dyrektywę 97/23/WE

Jednostka certyfikująca:

UDT-CERT

Data wystawienia:

11.03.2011

Miejscowość:

OPOLE

Data ważności:

07.03.2013

Podpis:



Urząd Dozoru Technicznego
UDT-CERT

Mr. Józef Samson

Przedłużenie ważności certyfikatu przez jednostkę certyfikującą na kolejne 2 lata (patrz pkt. 9.3)

Data	Podpis	Funkcja lub tytuł



Urząd Dozoru Technicznego UDT - CERT

02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34
www.udt-cert.pl

PCA



AC 088

CEOC
INTERNATIONAL

1 Oznaczenie(a) **PN-EN 287-1:2007**

: **111 T BW 5.1 B t12.5 D168.3 H-L045 ss nb**

2

Certyfikat nr: S-16/0045/11/D

3 Numer WPS

4 Nazwisko i imię spawacza

MARSZAŁEK ROMAN

5 Nr dokumentu tożsamości

Pesel nr: 76032217734

6 Rodzaj dokumentu tożsamości

Dowód osobisty

7 Data i miejsce urodzenia

22.03.1976 NIEMODLIN

8 Miejsce pracy

9 Nr normy / Przepisy

: PN-EN 287-1:2007

10 Egzamin teoretyczny

: ~~Ocena pozytywna~~ / nie oceniano

11

	Zakres egzaminu	Zakres uprawnień
12 Metoda(y) spawania	111	111
13 Blacha lub rura	T	T,P
14 Rodzaj złącza	BW	BW, FW (patrz 5.4 PN-EN 287-1:2007)
15 Grupa(y) materiału	5.1 - 13CrMo4-5	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9.1, 11
16 Spoiwo (oznaczenie)	B FOX DCMS-Kb	A,RA,RB,RC,RR,R,B
17 Gaz osłonowy	-	
18 Materiały pomocnicze	-	-
19 Grubość materiału [mm]	12.5	BW: >= 5.0 FW: >= 3.0
20 Średnica zewnętrzna rury [mm]	168.3	>= 84.2
21 Pozycja spawania	H-L045	PA,PB(FW),PC,PD(FW),PE,PF,H-L045
22 Szczegóły spawania	ss nb	ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

23 Dodatkowe informacje patrz załącznik i / lub instrukcja technologiczna spawania Nr

Rodzaj badań	Wykonane i zaakceptowane	Nie wymagane
25 Badania wizualne	X	
26 Badania radiograficzne	X	
27 Próba łamania		X
28 Próba zginania		X
29 Próba rozciągania próbki z karbem		X
30 Badania makroskopowe		X
31 Badania dodatkowe		X

32 Potwierdzenie ciągłości uprawnień przez pracodawcę na kolejne 6 miesięcy (patrz pkt. 9.2)

Data	Podpis	Funkcja lub tytuł

Jednostka certyfikująca:

UDT-CERT

Data wystawienia:

11.03.2011

Miejscowość:

OPOLE

Data ważności:

07.03.2013

Podpis:



Urząd Dozoru Technicznego
UDT-CERT

Przedłużenie ważności certyfikatu przez jednostkę certyfikującą na kolejne 2 lata (patrz pkt. 9.3)

Data	Podpis	Funkcja lub tytuł

34 Uprawniony przez UDT-CERT JN Nr 1433, wg § 40 rozporządzenia MG z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 263, poz. 2260) wdrażającego dyrektywę 97/23/WE



Urząd Dozoru Technicznego

UDT - CERT

02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34
www.udt-cert.pl

PCA



AC 088

CEOC
INTERNATIONAL

1 Oznaczenie(a) **PN-EN 287-1:2007** : **135 P BW 1.2 S t12.0 PF ss nb**

2 **Certyfikat nr: S-16/0051/11/D**

3 Numer WPS : **SIKORSKI ROMAN**

4 Nazwisko i imię spawacza : **Pesel nr: 75103016410**

5 Nr dokumentu tożsamości : **Dowód osobisty**

6 Rodzaj dokumentu tożsamości : **30.10.1975 NIEMODLIN**

7 Data i miejsce urodzenia

8 Miejsce pracy

9 Nr normy / Przepisy : **PN-EN 287-1:2007**

10 Egzamin teoretyczny : **Ocena pozytywna / nie oceniano**

	Zakres egzaminu	Zakres uprawnień
11		
12 Metoda(y) spawania	135	135, 136(M)
13 Blacha lub rura	P	P, T
14 Rodzaj złącza	BW	BW, FW (patrz 5.4 PN-EN 287-1:2007)
15 Grupa(y) materiału	1.2 - S355J2+N	1.1, 1.2, 1.4
16 Spoiwo (oznaczenie)	S OK 12.64	S, M
17 Gaz osłonowy	M21	
18 Materiały pomocnicze	-	-
19 Grubość materiału [mm]	12.0	BW: 3.0 - 24.0 FW: >= 3.0
20 Średnica zewnętrzna rury [mm]	-	>=150 mm (PA, PB(FW));
21 Pozycja spawania	PF	PA, PB(FW), PF
22 Szczegóły spawania	ss nb	ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

23 Dodatkowe informacje patrz załącznik i / lub instrukcja technologiczna spawania Nr

Rodzaj badań	Wykonane i zaakceptowane	Nie wymagane
25 Badania wizualne	X	
26 Badania radiograficzne	X	
27 Próba łamania		X
28 Próba zginania	X	
29 Próba rozciągania próbki z karbem		X
30 Badania makroskopowe		X
31 Badania dodatkowe		X

32 Potwierdzenie ciągłości uprawnienia przez pracodawcę na kolejne 6 miesięcy (patrz pkt. 9.2)

Data	Podpis	Funkcja lub tytuł

34 Uprawniony przez UDT-CERT JN Nr 1433, wg § 40 rozporządzenia MG z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 263, poz. 2200) wdrażającego dyrektywę 97/23/WE

Jednostka certyfikująca: **UDT-CERT**

Data wystawienia: **11.03.2011**

Miejscowość: **OPOLE**

Data ważności: **07.03.2013**

Podpis: **Urząd Dozoru Technicznego UDT-CERT**



Krzysztof Beniamin

Przedłużenie ważności certyfikatu przez jednostkę certyfikującą na kolejne 2 lata (patrz pkt. 9.3)

Data	Podpis	Funkcja lub tytuł



Urząd Dozoru Technicznego UDT - CERT

02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34
www.udt-cert.pl



CEOC
INTERNATIONAL

1 Oznaczenie(a) **PN-EN 287-1:2007** : **111 T BW 5.1 B t12.5 D168.3 H-L045 ss nb**

2 **Certyfikat nr: S-16/0052/11/D**

3 Numer WPS : **SIKORSKI ROMAN**

4 Nazwisko i imię spawacza : **Pesel nr: 75103016410**

5 Nr dokumentu tożsamości : **Dowód osobisty**

6 Rodzaj dokumentu tożsamości : **30.10.1975 NIEMODLIN**

7 Data i miejsce urodzenia : **Miejsce pracy**

8 **PN-EN 287-1:2007**

9 Nr normy / Przepisy : **PN-EN 287-1:2007**

10 Egzamin teoretyczny : **Oceena pozytywna / nie oceniano**

11	Zakres egzaminu		Zakres uprawnień
12	Metoda(y) spawania	111	111
13	Blacha lub rura	T	T,P
14	Rodzaj złącza	BW	BW, FW (patrz 5.4 PN-EN 287-1:2007)
15	Grupa(y) materiału	5.1 - 13CrMo4-5	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9.1, 11
16	Spoivo (oznaczenie)	B FOX DCMS-Kb	A,RA,RB,RC,RR,R,B
17	Gaz osłonowy	-	
18	Materiały pomocnicze	-	
19	Grubość materiału [mm]	12.5	BW: >= 5.0 FW: >= 3.0
20	Średnica zewnętrzna rury [mm]	168.3	>= 84.2
21	Pozycja spawania	H-L045	PA,PB(FW),PC,PD(FW),PE,PF,H-L045
22	Szczegóły spawania	ss nb	ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

23 Dodatkowe informacje patrz załącznik i / lub instrukcja technologiczna spawania Nr

24	Rodzaj badań	Wykonane i zaakceptowane	Nie wymagane
25	Badania wizualne	X	
26	Badania radiograficzne	X	
27	Próba łamania		X
28	Próba zginania		X
29	Próba rozciągania próbki z karbem		X
30	Badania makroskopowe		X
31	Badania dodatkowe		X

32 Potwierdzenie ciągłości uprawnień przez pracodawcę na kolejne 6 miesięcy (patrz pkt. 9.2)

33	Data	Podpis	Funkcja lub tytuł

34 Uprawniony przez UDT-CERT JN Nr 1433, wg § 40 rozporządzenia MG z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 263, poz. 2260) wdrażającego dyrektywę 97/23/WE

Jednostka certyfikująca: **UDT-CERT**

Data wystawienia: **11.03.2011**

Miejscowość: **OPOLE**

Data ważności: **07.03.2013**

Podpis: **Urząd Dozoru Technicznego UDT-CERT**

Krzysztof Samson

Przedłużenie ważności certyfikatu przez jednostkę certyfikującą na kolejne 2 lata (patrz pkt. 9.3)

Data	Podpis	Funkcja lub tytuł